

今年我市新增“煤改电”16670户

本报讯（记者 尚丽）昨日，记者从市能源局获悉，今年，我市将继续推进“煤改电”改造工程，将有16670户用户享受“煤改电”带来的温暖。

据了解，今年清洁取暖全市总改造户数130488户，其中集中供热63953户，“煤改电”16670户，生物质49865户。“煤改电”工程在电能替代、清洁空

气、提高居民幸福指数等方面优势明显，是中央大力支持和鼓励的一项重要惠民政策，为了让“大同蓝”成为常态，我市自2016年开始“煤改电”改造工程，截至2019年，“煤改电”用户达22060户。

今年16670户的“煤改电”任务都在农村实施完成，各县区在确保确户

时，紧紧围绕乡村振兴工程，选择相对集中的示范村、整治村以及移民新村实施。市能源局将充分发挥牵头作用，积极协调，统筹安排，详细部署，及时出台工作方案，建立规范有序的工作机制，加强各环节衔接，及时跟踪检查指导“煤改电”工作，实施全过程监督管理，确保公开、公平、公正。在确

保民生取暖安全、用电安全的前提下，有序推进“煤改电”取暖工作顺利进行。每户每个取暖季最高补贴电量1.2万千瓦时，采暖期给与用户用电每千瓦时0.2元的运行补贴，超出部分由用户自行承担。补贴后，“煤改电”农户采暖用电采暖用电度电价格为0.0862元/度。

云冈热电公司全力以赴保供暖

本报讯（记者 尚丽）昨日，记者从山西大唐国际云冈热电有限责任公司了解到，经历了供暖系统全方位的“体检”和“会诊”，该公司供暖设备正在以最好的状态全力迎接供暖季的来临，让广大市民感受到“大唐牌”的温暖。

早在上一轮供暖季结束后，该公司随即启动了“诊疗”方案，对供暖系统、设备进行了全面的“体检”，对缺陷、病因进行全面的梳理记录，第一时间集中“治疗”，并先后完成了对热网加热器保养、热网疏水泵备用等检修

项目，利用设备升级实现供热的扩容扩容，有效提升了设备的“健康”水平，确保设备能够以最优状态迎接新一轮供暖季的到来。

面对已经到来的供暖季，该公司提前制定了工作方案，成立了专项工作组，并开展了应急演练，全面加强巡检及缺陷治理工作，对架空管道、供气管道加强巡检力度、频次，确保所有供暖设备处于“即开即用”状态，全力以赴迎接冬季大负荷发电供暖的挑战。

卡本泰供暖系统项目加快推进

本报讯（记者 李明璇）作为大同经开区装备制造产业园重点项目，卡本泰供暖系统项目自开工以来，在加快配套设施建设的同时，加大研发力度，加强核心技术攻关，力争早投产、早达效。

Cobontec(卡本泰)供暖系统项目投资主体是山西翔凯宇科技有限公司，总投资7.6亿元，项目建成后年产1500万延米Cobontec(卡本泰)电热膜，预计可实现年销售收入7亿元。据介绍，该项目将依托电取暖与红外线供暖行业的关键技术突破，致力于提供一种新型、健康的供暖方式。对流系统(如热水供暖)的原理是先使空气加热，而后物体加热。卡本泰供暖系统则是利用红外波将能量传递，使室内的墙体、地板、天花板加热，再由实物将温暖传递给周围的空气，热量在房屋内均匀分布。卡本泰供暖系统属节能、低耗、减排产品，可投用于家庭住宅、工业用房、餐厅酒店、医学中心等，替代或补充现有室内供暖系统，有效减少二氧化碳、二氧化硫、氮氧化物排放，降低原材料消耗，助力秋冬季大气污染防治，推动生态环境进一步改善。

特斯拉云话科技落户启迪科技园

本报讯（记者 张世敬）记者近日从启迪大同新能源产业创新中心了解到，继完成“启迪之星”孵化器、能源大厦的建设后，目前，该中心又引进了特斯拉充电站、云话科技“智能机器人”和“智慧路桥”两大项目，努力打造高科技发展的集成平台。

由启迪大同新能源产业创新中心打造的山西启迪科技园，依托启迪全球创新网络、科技产业集群、垂直孵化平台等优势资源，重点发展科技、金融、互联网、文创等新兴产业，同时积极推动前沿科技成果转化，打造以零碳能源项目投资、建

设、运营为主体的全国性重大业态创新平台。据启迪科技园工作人员介绍，截至去年，特斯拉超级充电站已覆盖中国140余座城市，超级充电桩数量已突破2300个，而特斯拉汽车(北京)有限公司充电站项目已于近期正式入驻山西启迪科技园，这些充电桩将为我市的特斯拉汽车提供快速充电服务。启迪科技园工作人员表示，云话科技“智能机器人”“智慧路桥”项目是上海云话科技有限公司“智慧城市大脑”的重要组成部分，这是云话科技基于多年来在城市管理、社区服务、大数据分析、人工智能、可视化展示及互

动等方面的技术和经验积累，面向“智慧社会”的建设需求，逐步打造的城市精细化、智慧化管理的工作平台。“云话科技”“智能机器人”是基于智能机器人和深度业务场景打造的全能一体化服务终端，以智能机器人为硬件基础，搭载多传感器融合感知系统，深度挖掘政务大厅、银行厅堂、社区中心、党建服务中心等多领域场景，实现能接待、能汇报、能办事、能咨询、能宣传、能管理的综合服务目标，力求为被服务者提供高质量服务。”科技园的一位工作人员展示了如何与“智能机器人”对话和沟通。



新荣区堡子湾乡得胜堡村以古堡为依托，在乡村旅游上做文章，全方位打造以古堡山峦田园、乡土乡情为核心的乡村旅游。村内安装的太阳能路灯，不仅外形漂亮、照射面积广，也为乡村旅游增添了魅力。本报记者 戎禹仁摄

云冈矿抓煤质促增收

本报讯（记者 曹飞）今年以来，同煤集团云冈矿紧盯煤炭市场形势，立足本矿实际，抓煤质，保市场，强化管理措施，实现煤炭质量稳步提高。

该矿坚持实施“一队一策”“一月一测”全过程现场质量控制，在工作过程中，紧盯回采工作面实际情况，根据本矿采掘衔接实际，制定工作面配采方案及月度、季度、年度煤质配采计划，确保井口原煤质量稳定；从原煤入洗及商品煤装车抓煤质，确保出矿商品煤“每车必优”，每天对人洗原煤、洗精煤选煤厂、运销站、煤质科化验数据共享及时调整洗选工艺以及装车配煤方案；从煤质化验和检测力度，严把“采、制、化”操作全过程质量关，实施动态监测分析和跟踪管理，准确提供化验数据，确保化验数据准确有效达标，努力实现效益最大化。

云冈矿通过严格的煤质管理，上半年圆满完成集团公司煤质计划指标，煤质增收达到了115万余元，为企业节支增收作出贡献。

图说能源革命



同华矿机助力高端装备制造

大同市同华矿机制造有限责任公司坐落于大同经济技术开发区装备制造园区内。公司注重企业文化建设，树立“精益求精，执着进取”的企业精神，提倡团队合作，注重科技创新，培养了一支技术精湛、作风严谨、追求一流的职工队伍。

不久前，同华矿机与沈煤集团达成战略合作协议，双方将依托沈煤丰富的人力资源和同华矿机在煤机制造领域的高质量产品，共同进行机械化煤托管开采。同华矿机制造有限责任公司专业从事煤机制造，经过十多年的发展，已经成长为该领域优秀的装备制造企业。携带自己生产的设备，入驻托管机械化煤托管开采，不仅解决设备价格高的问题，后续维修条件更是得天独厚。而煤炭开采技术人员工人则由沈煤集团来解决。该公司负责人说：“这是一条煤炭开采的新路子，不仅能够解决现代化煤托管煤机消耗问题，降低采煤成本，而且可以拓宽煤机销售渠道，解决大量人员就业。”



大同新研在新技术新材料上发力

在刚刚过去的2020年山西省科技周活动聚焦“六新”对接会上，山西大同新研氢能科技有限公司现场签订战略合作协议，双方将在高精密度燃料电池堆金属双极板的不锈钢基材开发和推广方面展开合作。大同新研主要研发和生产金属板燃料电池电堆、系统、测试台等，同时开展氢能燃料电池汽车的示范运行。该公

司响应山西省委省政府“能源革命”的号召，致力于推动山西省氢能和燃料电池产业发展进程，立志打造全国一流的燃料电池技术研发中心和产品生产运营基地。双方形成战略合作关系，是深入贯彻落实习近平总书记视察山西重要讲话重要指示的重要实践，必将在新技术新材料上合作共赢实现发展，为推动产业升级、科技进步贡献力量。

中车大同公司轨道交通装备驶向国际市场

从2012年起，中车大同公司陆续向白俄罗斯铁路投入中白货运1型电力机车。机车凭借领先的科技、成熟的设计，逐渐成为该国核心牵引动力，在连接东西欧铁路物资以及白俄罗斯国内铁路运输中发挥了重要作用。其间，机车战胜零下40℃的极寒天气，始终保持着良好的运营状态。

从2019年开始，中白货运2型货运电力机车正式担当起多趟欧洲国际列车在白俄罗斯境内的牵引任务。中白货运2型电力机车由中车大同公司自主研发，是我国首个连续向欧洲市场提供大功率电力机车的出口项目。2017年，该型机车顺利拿到了“欧亚签证”(EAC铁路机车车辆安全规范认证)，能够在欧亚经济联盟成员国境内实现无障碍跨国联运。凭借强劲的马力、优异的性能，尤其是在高寒、雨雪等极端天气下始终保持良好的运营状态，中白货运2型电力机车成功担当国际列车的牵引重任。

图为中车大同公司中白I型货运电力机车在白俄罗斯巴拉诺维奇机务段进行日常保养。



打造石墨烯新材料产业集群

据了解，被誉为“黑金”和“新材料之王”的石墨烯，被广泛用作耐火材料、热金属成型材料、导电材料、环境保护材料、防辐射材料、军工和航空航天材料等，是目前世界上最薄、最坚硬、导电性最好的纳米材料。大同石墨烯资源优质丰富，独具特色。2019年12月23日，在氢都大同新能源产业城的石墨烯+新材料储能产业园内，国内首条石墨烯粉体物理催化法生产线运行。该项目致力于打造石墨烯+新材料全产业链研发和生产基地，形成创新和产业链深度融合。建成投产后，可年产4G高性能锂离子电池、1.5万吨高性能磷酸铁锂正极材料、8000吨高性能纳米碳负极材料、60吨首创干式物理催化法石墨烯粉体、5000吨微孔铜箔铝箔以及600万平方厘米远红外发热浆料、电热膜、电暖画、电供暖、可穿戴理疗等产品，可实现年产值100亿元，解决就业5000余人。

