

培育壮大新动能产业

我市加快构建现代产业体系

本报讯 今年以来,我市加快培育战略性新兴产业,坚持大项目带动、链条化配套、园区化承载、集群化发展,持续建链补链延链强链,不断培育壮大新动能产业,加快构建现代产业体系。

先进制造业依托中车、大齿、山柴等龙头企业,突出抓好大齿AMT系列斜齿双中间全同步器变速箱及发动机齿轮智能制造、中车年产500台电传动矿用自卸车、碧水源生产研发基地、宣臣电气智能电力设备生产等项目建设。以大型精密铸锻件为方向,加快推进山西中兵国际铸造、麦柯耐斯矿山机械制造等重大项目开工建设,推动中科唯实悬臂式智能掘进机智能制造、同华矿机防爆车辆制造装配中心等项目年底实现部分投产。大力发展轨道交通、煤机装备、重型机械

等精密铸锻造产品,提升轨道交通装备制造配套协作能力,助力我市工业结构性反转。

通用航空产业用好用足示范市政策,积极争取低空空域政策支持,完成灵丘机场一期改建工程、推动阳高机场一期建设工程、加快左云机场建设前期工作,有序推进大同低空服务站建设,大力发展飞机制造与销售、展览与航空旅游、通用航空人才培训、民航维修与拆解等通航市场全产业链项目,聚力打造我市新的支柱性产业。

现代医药和大健康产业抢抓药品上市许可持有人制度试点机遇,大力引进高附加值和高端生物药品及生产工艺,做强医药中间体、化学原料药供给和主导原料药深加工,积极推动同药集团靶

向抗肿瘤药物、库邦生物医药年产80吨医药中间体生产及科研基地等项目建成投产,做大特色中药大健康产品,加快广盛原中医药黄芪中药制剂生产线升级改造项目建设进度,开工建设泰康医养中心,加快建设“中国良药港”。

新能源汽车产业瞄准未来发展方向,依托奥塞斯电动汽车组件及稀金属超级电容组件生产、雄韬和新研氢燃料电池等项目,提升氢燃料电池及系统集成控制部件生产能力,推进整车产品研发与制造,推动氢燃料电池汽车在重卡、公交、市政、环卫等领域运用。数字产业统筹布局全市数字经济发展体系,充分发挥国家工业互联网标识解析二级节点作用,引入专业运营服务机构,延伸发展数据采集、存储、清洗、交易等

产业,有序推进食品、装备制造、医药等企业上云,加快智慧北斗科技产业园建设,积极探索“区块链+产业”应用示范,开展智能工厂和数字化车间试点示范,将大同建成辐射华北、影响全国的数字产业聚集地。

新材料产业聚焦新能源汽车零部件和通信铁塔配套建设,以镁铝合金、石墨及碳素制品、玄武岩连续纤维及后制品、煤基新材料为重点,加快建设墨西科技石墨烯+新材料储能产业园,栋梁实业年产1.5万吨特种专用高精度硬质新材料、京正复合碳纤维骨架制造、晋投玄武岩岩棉、大同锡纯半导体芯片材料等项目,推动我市新材料产业向高端化、规模化、集约化发展,为先进制造业发展提供支撑。(群言)

多家车企10月销售增势明显  
新能源汽车表现尤为抢眼

据新华社上海11月5日电 (上海证券报记者 时娜 张问之) 进入四季度以来,车企销售开启了冲刺。多家车企近日公布10月份销售数据,增长势头明显。

11月4日晚间,比亚迪和长安汽车发布10月产销快报,长安汽车10月销量为21.26万辆,同比增长29.65%;比亚迪10月汽车销量约4.77万辆,同比增长16.05%。11月3日,东风汽车、福田汽车、江铃汽车等也披露了10月份销售情况。其中,东风汽车10月销售汽车1.53万辆,同比增长18.06%;福田汽车10月销售汽车6.10万辆,同比增长29.60%;江铃汽车10月销售汽车3.40万辆,同比增长25.72%。

在国内宏观经济向好的背景下,10月车市保持积极向好的发展态势。乘联会最新发布的数据显示,10月主要乘用车车企日均零售为5.7万辆,同比增长10%,总体表现较强。

乘联会分析指出,一方面,在9月终端强势发力下,库存有所下降,10月则进入年末厂商的备货补库阶段,从而促进产销的增长;另一方面,车企促销和宣传活动持续开展,北京车展带来的新品投放热潮和市场关注度提升,有望进一步加速市场需求释放。地方政府促消费热情高,也有效带动新车消费。

10月份新能源汽车销售表现抢眼。比亚迪公告显示,10月份新能源汽车销量23217辆,去年同期为12567辆,同比增长高达84.75%。蔚来汽车、理想汽车、小鹏汽车三家国内造车新品牌公布的最新交付数据,也在10月份呈现不同程度的增长。蔚来汽车10月共交付了5055辆汽车,同比增长100.12%;理想ONE在10月交付3692辆,连续3个月刷新单月交付纪录;小鹏汽车10月新车交付3040辆,同比增长229%。

得益于国家和地方政府出台的一系列促进和稳定汽车消费的政策,以及行业企业积极稳定产业链的行动,我国汽车工业恢复动力和速度好于预期,前三季度产销降幅已经收窄到7%以下。

广灵供电公司保障“煤改电”用户供暖

本报讯 (记者 尚丽 通讯员 李植)“接户线连接完成,已通电……”近日,在广灵县翟曜村“煤改电”接户现场,广灵县供电公司广灵县能源局通力配合,快速完成用户电取暖设备的通电和测试工作。

进入10月中旬后,供暖期临近,该公司积极应对年度“煤改电”用户全面开展设备通电接户工作,以保障集中供暖相关电气设备的安全稳定运行。

工作中,广灵县供电公司在主动送服务的同时,大力宣传秋冬安全用电和节约用电常识,在保障用户温暖过冬的基础上助其合理用电避免浪费。

据悉,截至目前,广灵县共实现“煤改电”2793户。该公司相关负责人表示,将继续大力支持和配合政府煤改电相关政策的实施,为环保工作的推进贡献力量。



在我市部分路口投入使用的太阳能移动信号灯,配备了太阳能电池板和蓄电池,在阴雨天可持续工作。同时,信号灯还配有轮式底座,适合远距离移动,具有节能环保、便于移动等优点。

图为在云冈区平安大道上安装的太阳能移动信号灯。

本报记者 戎禹仁摄

餐厨垃圾实现资源循环利用

本报讯 (记者 李明璇) 随着餐厨垃圾产量逐年增长,加快餐厨垃圾处理设施建设,加速餐厨垃圾减量化进程刻不容缓。近年来,我市积极探索餐厨垃圾“无害化”“资源化”处理方式,利用厌氧产沼技术,让餐厨垃圾变废为宝,实现了资源循环利用。

餐厨垃圾是主要的城市有机废弃物,传统的处置手段诸如填埋、焚烧等会带来二次污染,制备饲料、肥料存在潜在健康和环境风险。为了在减量化、无害化基础上更好发挥其资源化的特点,厌氧消化及沼气资源化利用逐渐成为餐厨垃圾处置的技术

趋势。大同市驰奈能源科技有限公司是我市唯一专门从事餐厨废弃物资源化利用和无害化处理的企业,正是采用湿式厌氧发酵系统、干式厌氧发酵系统、沼气净化系统、沼渣脱水及干化系统、污水处理系统、除臭系统,将餐厨垃圾“变身”为粗油脂、沼气、固态有机肥、液态有机肥等产品。据了解,大同市驰奈能源科技有限公司年处理餐厨废弃物达3万吨,日处理规模100余吨,收运区域基本覆盖我市已建成区域的2000余家餐厨废弃物产生单位。该公司计划在2022年完成二期扩建工程,届时将对全市的餐厨垃圾全覆盖,同时实现日运、日清、日处理。

智慧生活从智能音箱开始

本报讯 (记者 吴华) 随着人工智能的发展,普通百姓家中也开启了智慧生活,而一台售价二三百元的智能音箱往往是人们智慧生活的开端。

“小爱,讲个故事。”自从家里有了智能音箱,2岁的小孩最喜欢让小爱同学讲故事,着实省了不少带孩子的精力。85后袁梅说,现在智能音箱价格越来越普惠,功能却越来越完善,有的智能音箱可对家庭成员进行声纹识别,提供个性化推荐,比如家里的老人使用时,播放的可能是广场舞,孩子使用时,播放的可能是儿歌。有的还内置了全网主流的视频、音频服务,并

有了教育直播软件,完全按照家庭场景设计。

记者搜索网页了解到,“双11”在即,智能音箱市场促销竞争激励,有一款智能屏音箱从299元直接降到169元,另外两款热销产品的促销价格分别为269元、399元,着实吸引了不少购买者。在东信商圈从事小家电经营的小武介绍,智慧生活是未来生活的主导,价格不高、功能齐备的智能音箱是很多年轻人的居家必备,随着物联网技术的成熟和家庭消费的升级,未来的智能音箱会越来越智慧,能够控制冰箱、电视、窗帘、电灯、扫地机器人等产品,人们的生活也会更加便利。

“绿色大讲堂”专题讲座举办  
大同大学有关专家受邀参加

本报讯 (记者 董芳) 近日,大同大学有关专家受邀参加国家林业和草原局举行的“绿色大讲堂”专题讲座,并作题为《石墨烯在林业中的应用》专题报告。

专题报告中,大同大学石墨烯林业应用国家林草局重点实验室教授赵建国介绍了新型碳纳米材料石墨烯的基本特性,石墨烯促进植物生长的机理,以及石墨烯应用在苗木、花卉繁育,盐碱地植被恢复,沙化土壤和采矿区绿化等领域

的可行性和前景。

参加此次“绿色大讲堂”专题讲座的专家们均表示,石墨烯在林业中的应用为林业产业发展、盐碱地生态修复、以及生态脆弱地区的环境保护和可持续发展,提供了新的思路和解决方案。同时,希望重点实验室进一步夯实石墨烯在林业中的应用技术,结合不同树种在不同地区展开试点和示范,产出受广大农林从业者认可的技术和成果,将重点实验室打造为世界一流研发基地。

图说能源革命



新能源商用车整车研发  
制造基地项目加快建设

近日,记者从中植大同新能源汽车有限公司新能源商用车整车研发制造基地项目负责人李振兴处了解到,该项目日前完成了地坪漆施工,他们将加快脚步推进项目整体建设,力争12月底实现投产。7月28日,随着市政府与中植一客成都汽车有限公司相关合作协议的签订,规划总投资70亿元的新能源商用车整车研发制造基地落户大同。这是我市聚焦“六新”、补齐高端制造业短板、聚力打造汽车产业集群的重大项目,将弥补大同乃至山西在新能源商用车整车研发制造领域的空白。中植一客成都汽车有限公司是中植集团进军新能源汽车行业的“排头兵”,具备完整的纯电动车资质和氢燃料电池车资质,是我国氢能商用汽车领域的“领跑者”。据了解,此次签约项目投资将分两期进行。计划一期投资10亿元,规划年产能3000台,产品包括氢燃料及纯电动客车、专用车、物流车等;二期投资60亿元,规划产能12000台/年,其中氢燃料商业车产能2000台/年。



新荣霞推动生产车间智能化升级

先进生产设备和加工工艺是生产高质量产品的基础保障。2019年,大同市新荣霞贸易有限公司开始对生产车间智能化升级,着力打造晋北地区首个智慧化工厂。项目从玻璃生产车间开始,通过对山西、河北、北京、江西、浙江、广州等地的先进玻璃深加工制造企业和设备制造商考察,结合公司的实际情况,独立设计了一条可以满足当前地区市场需求的特种玻璃制造生产线。据了解,项目分三期进行,一期主要是实

现冷段生产智能化、自动化改造,检测、中段传输设备均由国内先进玻璃设备制造厂家愚工机械制造,主设备采用意大利INTERMAC切割机 and MOVETRO 仓储系统、高力威磨边机和汉东清洗机,此次整线对接是 MOVETRO 仓储系统和国内高力威、派尔 ERP 系统在国内进行的首次对接,也是我省首条自动化智能玻璃深加工冷段工艺线,整线投产后以二维码为数据传输载体,可实现产品信息实时数字化传递。

英莱壳润滑油全面推动产品生产

“我们将不断强化企业管理,强化创新研发,提升产品技术,完善售后服务,加快项目建设,为不断推进产品升级而努力奋斗。”大同市英莱壳

润滑油有限责任公司相关负责人说。据了解,该公司是一家集车用润滑油、工业润滑油、防冻液等产品研发、生产、销售为一体的高科技企业,截至2019年底,公司年



产值达4505万元,年利税459万元,为我市经济发展作出了贡献。同时,该公司研发了磁基强护、长效清洁分散技术,产品选用优质基础油、美国雅富顿、韩国双龙等知名品牌的多功能复合添加剂精心配制而成,可使设备长期稳定保持最佳状态,真正有效地达到节能减排、降低磨损、大幅度提高设备的大修期限和使用寿命。“2019年8月,我们全面启动新厂区迁建项目,新厂区年产能10万余吨,预计于2020年底正式投产运营。”

同华矿机打造大同  
高端装备制造新名片

矿用机械、煤炭采掘成套设备、井下特种搬运设备、掘锚一体机、液压联轴器研发、制造和维修,大同市同华矿机制造有限责任公司自成立以来不断加强产品研发及生产,致力于集团化、专业化、品牌化、现代化发展,打造大同高端装备制造新名片,是一家大型装备制造企业。该公司总部和核心生产基地位于大同市经济开发区装备制造产业园,拥有国内外各类先进生产设备70多台,长期与北京、上海、太原、天津、徐州及我市等多家科研院所及大专院校技术合作,年产能为大家中型带式输送机600多部,各种规格刮板输送机100多部,成套洗选设备90余套,掘进机100多台,井下特种搬家设备100多台。“我们始终树立‘精益求精,执着进取’的企业精神,加强团队合作,注重科技创新,培养了一支技术精湛、作风严谨、追求一流的职工的队伍,希望能够为大同的制造业发展作出贡献。”该公司相关负责人表示。

