

规上企业创新研发全覆盖

大同东华科技有限公司

2020年,产线投入560万元,研发人员20余名……大同东华科技有限公司落地以来,高度重视科技创新,积极响应全市创新研发机构全覆盖活动,目前已投入

共计1000万元运营厂区及公司。据了解,大同东华科技有限公司于今年7月入驻上海漕河泾大同国际创新创业园,进入前期策划和起步阶段,10月选址大同经济技

术开发区装备制造产业园,建设信创临时产线。据了解,信创产线主要生产东华负载均衡设备、流量分析及流量管控设备、数据库审计设备等,预计全面投产后可达年产量1万台。12月,东华软件与中国长城科技信息有限公司展开洽谈,达成初步战略合作协议,大同信创产线将代加工长城旗下通用计算机、打印机部件等,进一步丰富我市本地信创产业链。

2021年,该公司预计投入研发经费1200万元,用于产线建设、内部项目研发等。该公司相关负责人说,信息网络安全形势日益严峻,国家政治、经济、文化、社会、国防安全及公民在网络空间的合法权益面临严峻风险与挑战。东华公司针对网络安全可为客户提供自主可控、安全可靠的服务及解决方案,产品可实现全行业覆盖;产品完全自主研发,具备国产化平台生态适配能力。同时,该公司可实现企业内部信息安全工作的标准化,具备风险关联分析和调度能力,建设智能访问应用,解决业务连续性和服务加速、业务安全检查等问题。

郑苗苗



▲ 大同东华科技有限公司是我市下大力气引进的高新技术信创企业,致力于推动信创产品国产化,提升地方科技创新、研发、应用能力,优化数字化市场规模和经济结构,增强地方经济活力。图为该公司信创产线。

恒岳重工有限责任公司



恒岳重工有限责任公司是国内外各类型采液压支架的专业制造商,也是黄河以北专业生产挖掘机的唯一制造商,产品从开发、制造、生产、出厂每个环节都经过严格把关,使“质量是生命”的理念深入人心。

该公司高度重视科技研发,并在2010年成立技术中心,2018年获得省级高新技术企业与省级技

术中心的双料荣誉称号,并在2020年8月获得了山西省专精特新小巨人企业称号。据了解,在“以质量求生存,以信誉为保障”的方针下,该公司贯彻“精益求精,追求卓越”的发展理念,2020年全年研发课题14项,共计投入711万元,其中新型液压支架研发项目有5项,挖掘机研发项目有4项,并下附属产品研发有5项。据了解,该公司

将放眼全国加大挖掘机生产,逐步扩大挖掘机市场份额,树立恒岳品牌。2021年将在液压支架设计方面着重于电液控智能化提升,挖掘机方面主要开发中大型挖掘机,研发项目预计不低于12项,总研发投入1000万元。

十几年间,从零部件到整机,从煤矿机械到工程机械制造,该公司稳扎稳打,推动产业不断升级,将一个小团队发展成为一家重工机械制造行业的市级龙头企业。为顺应时代发展,积极寻求突破和创新,实现由传统煤矿机械的粗放加工向现代化的以市场为导向的高端产品制造转型,他们提出了生产线设备自动化、工具电动化、管理数据信息化的“三化”改革,努力为大同装备制造业发展提供品牌形象。

郑苗苗

山西振东泰盛制药有限公司

2020年,在研项目27项,其中制剂研究14项、原料药研究5项、现有品种深度研究8项;1至11月研发投入1850万元,预计全年投入3000万元……山西振东泰盛制药有限公司始终将创新研发作为企业发展的生命线,下大力气抓研发、抓产品,把“六有”要求贯穿于生产全过程,推动企业现代化发展。

作为高新技术企业,该公司有独立的研发机构——技术中心,设有专职主任、副主任,目前有研发人员67人,2011年被认定为省级企业技术中心。该技术中心研发大楼设

置原料合成、中药提取、制剂研发室、分析实验室,可进行系统的化学原料药、中成药以及各剂型药物制剂工艺与质量的研究。2017至2019年研发投入6000万元,年研发投入占销售收入3%左右。

据了解,2021年,该公司计划开

展研究课题45项,其中制剂研发有19项,包括重点品种一致性评价研究、上市持有人仿制药品种研发;原

料研发有13项,涵盖高技术壁垒、高附加价值以及制剂亟需特色原料药品种研发及市场转化;现有品种深度研究有13项,包含中药注射剂大品

郑苗苗



山西振东泰盛制药有限公司是一个集生产、经营多种剂型的中西成药、化学原料药于一体的综合性药品生产企业,现有抗生素、心脑血管、抗肿瘤、维生素等类国家药品准字号批文242个,产品行销全国31个省、市、自治区。图为该公司工作人员正在进行研发活动。

中植大同新能源汽车有限公司

今年,中植大同新能源汽车有限公司新能源商用车整车研发制造基地项目落户大同,成为我市补齐高端制造业短板、聚力打造新能源汽车产业集群的重大项目,建成后将弥补大同乃至山西在新能源商用车整车研发制造领域的空白。

为了开拓新的赢利点,该公司分别面对微公交市场和村村通市场,开发了相应的全新车型。据了解,2020年,共有研发项目7个,研发经费投入2100余万元。扩展现有产品系族,站稳已有市场;拓宽客车产品型谱,形成新的盈利贡献点……在已有系族上扩展纯电动快充路线和不同的燃料电池技术路线车型及低地板和二级

郑苗苗

精心浇筑工业发展新赛道

山西晋投玄武岩开发有限公司

山西晋投玄武岩开发有限公司是专业研发生产和销售玄武岩连续纤维制品及岩棉的高新技术企业。按照“创新驱动、产研融合、提质放量、高端突破”的发展思路,该公司成立了院士工作站、北京研发中心和中国-乌克兰玄武岩新材料创新研究中心,积极整合上下游产业资源,加快建立“产、学、研、用”高效融合的研发体系,有效推动了玄武岩纤维的产业化发展步伐。

“公司坚持以习近平总书记视察山西重要讲话重要指示为指引,全面落实省委‘四为四高两同步’总体思路和要求,按照市委‘136’发展战略,不断加快科研成果转化步伐,全力推动玄武岩连续纤维产业健康持续发展。”该公司董事长姜厚文介绍,在全力推动新材料产业不断向高质量发展迈进的过程中,他们引进了由意大利盖马公司设计制造的全球单线产能最大、技术装备最先进、智能化水平最高,年产能可达5万吨的玄武岩岩棉生产线,能将普通的玄武岩矿石生产成无毒无害的环保型岩棉,具有憎水率高、热导率小、耐腐蚀、化学性能稳定、保温绝热、吸音性能好等特点,各项性能指标远优于行业标准,达到国内顶尖水平。

据了解,今年1至11月,该公司累计投入科研经费386万元,共实施

了6个科研项目。其中,参与修订的2项国家标准《玄武岩纤维分类分级及代号》(GB/T38111-2019)《纤维增强复合材料工程应用技术规范》(GB50608-2020)以及1项团体标准《公路玄武岩纤维及其复合筋水泥混凝土路面技术指南》(TCHTS 10025-2020)已正式颁布实施。此外,该公司获得实用新型专利8项,荣获第九届中国创新创业大赛(山西赛区)新材料组三等奖,被认定为“山西省2020年度专精特新企业”;并成功开发出玄武岩防火板和压力容器罐两种新产品。2021年该公司研发预算为550万元,将陆续启动11个科研项目,在高质量转型、科技创新、完善技术标准等方面持续发力,把玄武岩新材料做强做优,为大同乃至山西经济社会高质量转型发展贡献力量。

纪元元



▲ 图为山西晋投玄武岩开发有限公司负责人与院士工作站三位院士在复合材料车间讨论土工格栅产品。

山西仟源医药集团股份有限公司

山西仟源医药集团股份有限公司成立于2005年,主要生产销售原料药、粉针剂(含青霉素类、头孢菌素类等)。该公司一直以来高度重视新产品研发工作,将创新作为推动自身发展的源动力,目前已建立了较为完善的技术创新体系。

研发能力是医药生产企业实现可持续发展的关键因素,是核心竞争力的重要体现。该公司配套了相应研发经费投入与核算、研发人员绩效考核等制度,目前技术中心已拥有20人的科研技术团队,2020年研发投入1300多万元,目前已支出1263.75万元,共有盐酸莫西沙星及其片剂报产的合作、塞来昔布胶囊的开发、磷霉素氨丁三醇散的工艺和质量(一致性评价研究)、盐酸氨基溴索分散片的工艺及质量标准(一致性评价研究)、阿奇霉素颗粒剂仿制药一致性评价、头孢洛林酯原料药及制剂工艺、阿维巴坦原料药工艺、盐酸舍曲林片质量与疗效一致性评价、复方甘草片一致性评价、盐酸氟西汀胶囊仿制药一致性评价。

评价等10个在研项目。

据了解,2021年,该公司研发项目经费预算为2380万元,研发课题设立共有盐酸舍曲林片质量与疗效一致性评价、盐酸氨基溴索分散片的工艺和质量、伊布替尼合成工艺和质量、伊布替尼片

处方工艺和质量、罗沙司他合成工艺和质量、罗沙司他胶囊处方工艺和质量、酸氨基溴索分散片工艺优化、盐酸氟西汀胶囊工艺优化、磷霉素氨丁三醇散工艺优化等9个研究项目,其中新产品研发项目有4个。

郑苗苗



▲ 山西仟源医药集团股份有限公司是一家集研发、生产、销售为一体的上市医药公司。成立以来,该公司始终在产品创新上下功夫,不断延伸产品生命链、产业链。图为该公司工作人员正在进行产品研发。

山西好医生药业有限公司

山西好医生药业有限公司自成立起便设立了产品开发部,后在此基础上成立企业技术中心,并于2019年通过大同市市级企业技术中心认证。2020年,该公司投入211.55万元用于研发,2021年预计投入250万元。

目前,该公司技术中心有研发人员39人,其中博士3人、硕士3人,具有高级职称1人,形成了专业比较齐全、具有较高素质的专业研发团队。此外,该公司聚集了一批资深药物专家、教授,以及具有医药企业管理经验的经营管理人才,拥有外部专家14人,形成了较强的新药技术开发能力。企业技术

中心已拥有一支年龄与知识结构合理、综合科研实力较强的科技创新队伍。

据了解,该公司目前正在开发青霉素V钾片和蒙脱石散一致性评价两个项目。青霉素V钾片是企业委托北京阳光诺和药物研究有限公司,按照国家药品监督管理局化学药品仿制药口服固体制剂质量和疗效一致性评价技术要求进行研究和申报的项目,2020年完成了1批预中试和2批中试研究工作,确定了生产工艺各参数,完成了分析方法转移和临床预BE研究;2021年,将进行正式工艺验证和稳定性考察研究,同时完成正式BE研究,预计在2021年8月进行注册申报。2020年支付合同款78.75万元,设备投

入54.8万元(新购沸腾干燥)、分析设备升级40万元,对照药品和杂质对照品10万元,共计183.55万元。2021年预计投入费用包括合同款210万元、注册费用10万元。蒙脱石散一致性评价由山西好医生研发中心自主研发,2020年1月立项,9月、10月完成实验室工艺和质量研究工作,11月完成生产工艺验证,12月开始稳定性考察,2021年计划完成质量对比研究和后续稳定性考察,预计2021年6月进行注册申报。2020年研发对品色谱柱投入5万元,委托研究费用20万元,工艺验证3批物料费用3万元,共计28万元。2021年预计投入委托研究费用20万元,注册费用10万元。

韩云峰



本版照片由本报摄影中心提供