

塔山发电公司探索运用安全监督管理新模式

本报讯（记者 纪元元）近日，在晋能控股电力集团塔山发电公司1号机组临修现场，公司安监员赵建军胸前口袋里挂着一个便携式现场记录仪。“记录仪能自动加载地点、时间信息，具有导航功能，可以获知并确认作业人员所在位置，实现远程语音、图片交流，随时查看安全数据、

现场视频、人员操作情况等。”赵建军手握记录仪，一边操作演示一边说道。

据了解，近年来晋能控股电力集团积极探索“智慧安监”模式，依靠科技手段，加大安全监督管控的时效性和覆盖面，实现了安全监督模式由“人盯人”向“科技控”转变，切实提高了安全管理智能

化、规范化、标准化水平。塔山发电公司也在不断探索运用安全监督管理新方法，将交通警察执法中使用的现场记录仪运用到安全监督管理中，以图像、视频实时可视化监测作为安全监督辅助手段，力求用事实和数据说话，评判作业人员工作情况，为安全监管、管理、教育、考核提供真

实量化的参考依据。“现场记录仪可以对现场工作进行全程摄录，方便工作人员通过远程音视频实时交流，安监人员还可及时对相关问题进行处理，实时掌握监控信息并回传至监控终端，实现现场作业可视化，安全管理透明化。”该公司安监部专工王颖炜介绍说。

我市废旧塑料有了好去处

本报讯（记者 宋芳）我市废旧塑料有了好去处。记者日前在采访中了解到，位于云冈区西韩岭乡全家湾村南的大同市废旧塑料综合分拣利用中心项目正在建设中，预计项目年可加工废旧塑料15000吨，加工废旧农膜5000吨，年产值达亿元，实现利税500万元，经济效益、社会效益明显。

该项目总投资3000万元，占地30亩，由大同市绿再生资源有限责任公司、广东致顺化工环保设备有限公司和大同市供销社下属全资企业再生资源回收利用中心三方联合建设而成。现已建成分拣清洗车间、原料破碎车间、环保处置车间、造粒车间、注塑车间共12600平米。主要设备有废旧塑料分拣、破碎清洗、PP、PE改性造粒等设备。主要工艺是将废旧农膜及其他废旧塑料，通过半自动化分拣、破碎清洗、改性造粒生成可重新使用的塑料原料。该项目工艺国内领先，设备技术专利达123项，生产过程中不添加任何化工原料，实现了污水循环利用“零”排放，废气达标排放。

“煤改电”让居民温暖过冬

本报讯（记者 陈杰）近日，国网左云县供电公司组织人员走访调研“煤改电”客户，并组织力量对相关供电设施进行再排查，梳理薄弱环节，整改处理缺陷，确保“煤改电”客户安全用电、温暖过冬。

目前，左云县共有“煤改电”客户2300余户，随着冬季用电大负荷的到来，该公司实施有效应对措施，保障“煤改电”客户安全可靠用电。具体做法是，强化“煤改电”配网运维保障，相关部门提前组织开展“煤改电”冬季取暖负荷预测，对“煤改电”线路、配变运行情况实行24小时监控；重点关注特殊天气时段，针对用电负荷高峰时段的重过载、低电压及三相不平衡问题，及时消除供电隐患；实施“煤改电”客户用电日报告工作制度，强化跟踪监测和日常巡视工作，及时消除因运行环境影响电力设备安全运行的潜在风险，细化安全保障措施，增强抗风险能力；积极做好服务对接工作，在“煤改电”台区（村）设置电力管家供暖服务微信群，大力宣传冬季安全用电知识和电采暖知识，实时了解和解决客户问题，不断提高电采暖设备接受度和利用率，提升客户冬季取暖用电的获得感和幸福感。

泰瑞集团与太原理工大学合作建立博士后科研工作站

本报讯（记者 纪元元）近日，大同泰瑞集团与太原理工大学开展合作，先后举行了博士后科研工作站建站签约仪式、博士后科研工作站先期落地项目签约仪式，以及太原理工大同泰瑞科研中心揭牌仪式，以校企合作推动产学研深度融合。

“泰瑞集团近年来高度重视产学研融合工作，作为国家高

新技术企业，我们拥有省级技术中心等研发平台，前期已与同济大学、大同大学等院校开展深入合作。”集团负责人表示，此次与太原理工大学合作建立博士后科研工作站，希望能充分发挥双方优势，围绕被动式建筑、装配式建筑等方面开展深度合作，实现企业、人才、市场的资源共享。

是日，来自太原理工土木工程学院的教授、讲师与大同泰瑞集团相关负责人还就钢结构住宅体系、钢管束结构体系实用的防火材料应用、被动房新风空调系统应用的意见和建议、内外墙板及全装修在钢管束体系中应用节点处理建议、实验仪器设备应用于科研课题等进行了深入探讨。



这是2020年12月23日在中国铁路兰州局集团有限公司兰州车辆段银川动车运用所拍摄的CR300BF型“复兴号”动车组。日前，共计三组CR300BF型“复兴号”动车组抵达银川，担负即将开通的银西高铁旅客运输任务。据了解，CR300BF型“复兴号”动车组，是中国标准动车组系列产品之一，设计最高运营时速250公里。 新华社发

拒绝燃放 巩固“大同蓝”

良言

自省政府发布《关于禁止生产、经营、储存、运输和燃放烟花爆竹的通告》以来，我市公安部门严厉查处相关违法行为，在对已颁发的烟花爆竹批发、零售等经营许可证进行注销的同时，依法惩处了一批违法行为人。经营燃放烟花爆竹的令行禁止对巩固“大同蓝”具有相当重要的意义。

从设定禁止燃放的范围，到经营、运输、燃放各环节的全面禁止，意味着对烟花爆竹的限制提到了一个新的高度，此举不仅有效避免生产经营和燃放烟花爆竹过程中有可能发生的安全事故，减少由此带来的大量能源浪费，而且彰显取缔大气污染、持续改善空气质量在政策法规层面愈加得到重视。

经过多年来对空气污染源的大力度改造取缔，我市大气环境质量逐年好转，近年来良好天气数更是稳居全省首位，“大同蓝”由此声名鹊起。但良好天气数字的傲人成绩并不意味着

我们的空气质量和工作努力就尽善尽美，恰恰相反，改善空气质量我们还有诸多工作做得不到位、持续增加良好天气数特别是优良天气数还需要我们下很多苦功夫。古语有云：行百里者半九十。越是到接近峰顶的关键时刻，前方等待我们的越是硬骨头，只有拿出愚公移山的精神斗志，拿出不达目的决不罢休的意志和魄力，利剑出鞘取缔各种空气污染源，才能更好捍卫“大同蓝”，成就“大同清”。

当前正值严冬，这些时日也是空气污染加重的关键期，影响空气质量的主要因素在这个关键期显得更加突出和明显。找准根源，对症下药，才能取得良效。在取缔烟花爆竹经营燃放的同时，各责任单位应守好各自阵地，努力减少和铲除各种污染源，争取我们的空气质量再上台阶。广大市民群众也应远离各种陈规陋习，自觉遵守法律法规，以烟花爆竹的零燃放彰显新时代文明风貌。

“新能源之都杯”双创大赛获奖项目展示

大同全科盟研究院向我市推介电容炭批量化制备技术项目

本报讯（记者 高雅敏）大同全科盟研究院近日向我市推介电容炭批量化制备技术项目。该项目来自中科院山西煤化所，是2020年12月17日我市举行的第三届“新能源之都”杯创新创业大赛中荣获异地组二等奖的项目。

超级电容器作为一种介于锂离子电池和传统电容器之间的新型储能器件，具有高功率密度、快速充放电、长循环寿命、宽工作温度、安全可靠、绿色环保等独特优点。近年来，在城市轨道交通、风力/光伏发电、高铁、智能四表、移动电子元件等民用领域，以及航母舰载机电磁弹射、无人机弹射等国防军工领域均得到了广泛应用。目前超级电容器已形成了一定的产业规模，2020年我国超级电容器的市场规模高达138亿元，带动精密加工制造、热工窑炉、冶金、碳

素、精细化工品等配套产业规模超1000亿元。其中，电容炭是超级电容器的关键核心材料，约占超级电容器成本的30%。然而，由于电容炭产品指标多且交叉影响，工艺路线长且控制点多，配套装备条件苛刻，其产业化属于高技术门槛的复杂系统工程，目前尚未实现国产化，长期依赖国外进口，价格畸高。基于此，低成本高性能电容炭批量化制备技术对超级电容器产业链的推动具有重大的战略价值。

本项目依托2016年山西省煤基低碳重大专项，联合山西美锦能源股份有限公司共同进行电容炭中试技术开发。2018年已建成10吨/年电容炭中试线。经过一年多的工艺优化及下游客户评测，其指标基本超过日本可乐丽产品，成本低、性能高。本技术已申请13项专利。

能源革命对外开放百家论坛之二〇八

转型发展篇之——大同转型(上)

1 观点呈现

大同的现状与问题(一)

我们再来看看大同的现状。2018年全省有效入库科技型中小企业的数量为2668家，大同市科技型中小企业的数量是66家，在全省占比2.47%；截至2018年底，在全省1630家高新技术企业中，大同有42家，占比2.57%。

大同曾经是山西省的第二大城市，现在与之形成对比的是运城市。运城市是没有资源的农业大市，经过改革开放40多年，因为没有矿产资源，所以才激发催生出大量的民营企业 and 一批高新技术企业，现在运城市的高新技术企业数量有时候甚至都能够超过晋中市，位列全省第二或第三名。

2018年底，山西省高新技术企业

业的地区分布情况显示，大同市排名倒数第四，仅在忻州、朔州和吕梁的前面。大家都知道，在省内也是南部地市比较发达，运城、临汾、长治、晋城等地区的人们思想比较活跃，创新精神和观念也比忻州、朔州和大同强一些。

2018年底，从大同42家高新技术企业的技术领域分布来看，第一大的是先进制造与自动化企业14家，第二大的是生物与新医药企业9家，这是大同高新技术企业的优势领域。

从这42家高新技术企业的经济成分看，有13家企业是国有股东背景，占比31%，29家是民营企业，占比69%。

2 观点呈现

大同的现状与问题(二)

2018年，山西省高新技术企业销售收入约为4367亿元，其中大同约为219亿元，占比5%。虽然企业数量仅占了全省2%，但销售收入占比5%，说明大同的企业规模略好一些。从大同高新技术企业的销售收入来看，小于5000万的企业20家，5000万到2亿之间的企业7家，2亿到10亿的企业8家，超过10亿的企业7家。超过10亿的企业分别是陕汽大同专用汽车有限公司、中车大同电力机车有限公司、中国重汽集团大同齿轮有限公司、山西柴油机工业有限

责任公司、国药集团威奇达药业有限公司、山西普德药业有限公司和大同泰瑞集团建设有限公司。

可以看出，大同的问题主要在于：一是存量有限，科技型企业数量太少；二是人才缺乏，创新创业的市场主体增量严重不足；三是观念落后，全社会的双创氛围还未形成；四是力度不够，政府的扶持政策体系还不健全。当然，大同的问题可能还有很多，比如说知识生产不够，科技成果供给、研发投入创新投入、金融体系对产业的支持不足等等。



3 观点呈现

大同争当全省能源革命“尖兵”(一)

在全球能源革命大背景下，在全国能源革命大趋势下，大同争当山西能源革命“尖兵”，应当定位到什么地方？目标应当是什么？要做哪些工作？要达到哪些中央制定的指标？这都必须讲清楚。众所周知，能源革命是长期的事业，要实现以新能源和可再生能源取代化石能源，建立可持续的、近零排放的能源体系，不是一时的，大同要在整个能源革命的进程中，始终做全省能源革命的“尖兵”，引领能源革命进程。当前，全国各地都在发展新能源和可再生能源，促进能源体系的转型，大同并不领先，但山西把争当全省能源革命“尖兵”的任务交给了大同，便是给予了大同厚望，如果大同能够真正引领全省能源革命的趋势，会更具典型性。

大同是一个以煤炭为主，以煤化工产业为基础的高碳的城市，要实现能源革命，经济体系必须是绿色、低碳、循环的体系，能源体系必须是清洁、低碳、高效、安全的，以新能源、可再生能源为主的低碳甚至零碳的能源体系。所以，大同从高碳的起点，率先实现能源革命的任务是非常艰巨的，要明确整个的发展路径。

基于这样的考虑，大同做山西能源革命“尖兵”，必须要有长期的战略准备和前瞻性的规划。当前来看，大同在能源革命的很多方面，如资源禀赋和长期产业结构的特点并没有太大的优势。在这种情况下，推进能源革命，加快经济发展方式转变的进程，必须要有所分阶段的目标。煤炭是必须向乃至山西的支柱性产业，

也是经济重要增长点。当前，在全国推进能源革命的形势下，一段时间内，煤炭仍然是支柱产业，但不再是新增产业的方向，不再是经济增长的主要动力。推进能源革命，首先要稳增量，同时建立新的产业结构，让高新技术产业成为新的经济增长点。未来，新增能源的不再是煤炭，而应当是新能源和可再生能源。

