

创新生态争一流 转型发展蹚新路

2030年中国风电光伏装机容量将超12亿千瓦

到2030年,中国单位国内生产总值二氧化碳排放将比2005年下降65%以上,非化石能源占一次能源消费比重将达到25%左右,森林蓄积量将比2005年增加60亿立方米,风电、太阳能发电总装机容量将达到12亿千瓦以上。

这是日前气候雄心峰会上透露出的中国国家自主贡献一系列新举措。而在此之前的2020年9月22日,中国刚刚宣布了力争2030年前实现碳达峰、努力争取2060年前实现碳中和的愿景。

“这充分体现了中国志存高远且脚踏实地,2060年碳中和的宏伟构想正在传导至具体领域的具体指标和不同的时间节点上。这项宏伟工程的蓝图正在全面展开,紧密融入中国

现代化之路的全过程。”能源基金会首席执行官兼中国区总裁邹骥表示,在各项指标中,非化石能源占比25%为各经济部门全面低碳化奠定了能源转型的基础;12亿千瓦风光装机则是对落实非化石能源占比目标的坚实支持;碳强度指标65%以上是在经济增速下降、消费提高的背景下提出,体现了应对挑战的信心与担当。

数据显示,截至2019年底,我国可再生能源发电装机达到7.94亿千瓦,同比增长9%。其中,风电、光伏累计装机量双双突破2亿千瓦——全国风电累计装机2.1亿千瓦,同比增长14.0%;光伏发电累计装机2.04亿千瓦,同比增长17.3%。2020年虽然疫情给行业的发展带来一定的影响,但风电、光伏行业快速复苏,实现了恢复性增长。根据国家能源局此前发布的统计数据,到2020年三季度末,全国风电、光伏累计装机均达到2.23亿千瓦。

国家能源局新能源司副司长任育之近日在中国光伏行业年度大会上透露,初步预计,2020年中国光伏新增装机为3500万千瓦,将持续八年保持全球第一;累计装机将达2.4亿千瓦,将超越风电成为国内第三大电源。

当前的数据表明,风电、光伏要累计完成12亿千瓦的目标,未来十年还需至少实现7.2亿千瓦的增长。据此测算,风电、光伏接下来每年的新增装机将不低于7200万千瓦。而“十三五”期间,我国风电和光伏年均

新增装机合计约为6263万千瓦。不过,业内的预估更为乐观。“十四五”期间,国内年均光伏新增装机规模一般预计是7000万千瓦,乐观预计是9000万千瓦。

2020年400余家风能企业代表联合发布的《风能北京宣言》提出,“十四五”期间,须保证风电年均新增装机5000万千瓦以上,2025年后,中国风电年均新增装机容量应不低于6000万千瓦,到2030年至少达到8亿千瓦,到2060年至少达到30亿千瓦。华证证券报告认为,“十四五”以光伏为代表的新能源和其他可再生能源有望成为我国能源增长的主要驱动力。

据新华社 王璐

“低效、低值、分散利用”向“高效、高值、规模利用”转变。为进一步提高资源节约集约、综合利用能力,今年,我市将全面实施固废资源综合利用工程,加快推动广灵宏业生态混凝土砌块生产、广灵鑫隆再生铝合金及配件加工综合利用、大同博绿源固废处置中心、灵丘豪洋城市建筑垃圾及金属非金属矿山固体废弃物资源化利用、山西美川大唐电厂粉煤灰铸造砂无害化处理及综合利用等项目建设。同时,聚焦碳达峰和碳中和目标,研究制定我市2025年碳排放达峰行动方案,科学制定全市能源消费总量目标控制措施,倒逼形成绿色生产生活方式,全面推动绿色转型。

我市将进一步加强固废资源综合利用

灵丘县8家能源企业并网发电

灵丘县首农乡村建设有限公司;风电1家,包括灵丘建投衡冠风能有限公司的寒岭风电场、白草湾风电场、伊家店风电场、凤凰山风电场。

截至2020年11月,灵丘县小水电发电量共计746.96万千瓦时,产值7563385.53元;新能源发电量47536.314万千瓦时,产值26364.40万元,其中光伏发电共计13512.234万千瓦时,产值9244.49万元;风电发电共计34024.08万千瓦时,产值17119.91万元。

阳高推进生物质燃料清洁取暖

实施农村清洁取暖4048户,涉及阳高县整石乡、友宰镇、狮子屯乡17个村庄。2019年,为清洁取暖户每户免费发放1吨生物质燃料;2020年,为清洁取暖户每户免费发放1台炉具和2吨燃料,有力推动了全县的农村清洁取暖工作,为实现“大同蓝”起到了积极的作用。

此外,为助力疫情防控,近日,阳高县境内的高速口、高铁站、火车站、省际检查站以及11个乡镇的核酸筛查门诊取暖均用了生物质燃料,为奋战在疫情一线的交通、医护人员、志愿者送去温暖。

广灵经开区立足材料产业 助力经济高质量发展

广灵经济技术开发区自去年下半年获批以来,立足县委提出的打造“一门户三基地两长廊”发展战略定位和开发区材料产业、现代农业产业定位,精心谋划、统筹安排,持续优化完善开发区功能配套,有序推进招商引资和项目建设各项工作,为开发区“十四五”起好步、引领县域经济高质量发展夯实基础。

广灵经济技术开发区于自去年7月23日正式获批以来,抓紧配齐领导班子,强化业务培训,提升履职能力。在完成管委会办公场所配置和企业投资办公用房项目的基础上,共实施了总投资4.45亿元建设市政道路工程和输水输

工程4个项目,有力增强了园区项目承载力和吸引力。开发区成立以来,已报送开发区“三个一批”产业项目2次,第一次在10月上旬,签约项目8个,落地项目5个,投产项目5个;第二次报送四季度计划项目,签约2个,落地2个,投产项目2个。

今年是“十四五”开局之年,广灵经开区立足“以材料产业、农副产品加工为主导产业”的功能定位,紧紧围绕“六新”做好转型文章,聚焦传统产业、优势产业和战略性新兴产业、未来产业做好谋划布局,力争把开发区打造成推动广灵脱贫攻坚和县域经济高质量发展的“主引擎”和“动力源”。



石墨烯因其导热导电性好,被称为“黑金”“工业味精”,可广泛应用于锂离子电池、发热膜以及可穿戴设备上。从事石墨烯开发生产的大同墨西哥科技有限责任公司积极打造大同国家级石墨烯产业园,围绕5G移动通信设备电源等石墨烯下游产品的开发、应用,延长石墨烯产业链。图为大同墨西哥科技有限责任公司石墨烯生产线上,工作人员正查看运行情况。 本报记者 于宏摄

图说能源革命



通航产业蓬勃发展

蜜蜂系列轻型飞机是北京航空航天大学通航领域的一面旗帜,是国内为数不多的拥有自主知识产权的轻型飞机型号,也是目前年度飞行时间最长的国内自主轻型飞机。因其气动特性优良,结构简单皮实,产销达到400余架,广泛应用于飞旅体验、旅游服务、农林植保等领域。

蜜蜂四号作为蜜蜂系列飞行器中较为经典的一款飞机,是在蜜蜂3C飞机基础上进行改进设计而来的。大同长鹰蜜蜂飞机制造有限公司作为背景长鹰蜜蜂科技有限公司的全资子公司,是蜜蜂四号飞机制造项目的生产主体,将对北航人才资源,力争为大同引进培育通用航空涉及、研发、生产、制造和管理方面高端人才,开展蜜蜂飞机的制造、销售、运营等业务,构建完整的通用航空飞机研发设计、适航取证、生产制造、市场营销及运营服务体系,为我市通航产业发展提供全方位专业化支撑。2020年2月1日,大同长鹰蜜蜂飞机制造有限公司获得民航华北局颁发的生产许可证,生产出第一家蜜蜂四号飞机。



新材料助力大同转型发展

作为大同石墨烯+新材料储能产业园一期入驻企业,大同墨西哥科技有限责任公司首创了干式物理催化法。据了解,干式物理催化法原料不受限制,人工石墨和天然石墨均可使用;除运输气体,不需添加任何化学助剂。实现固体、液体、气体零排放、零污染;因全流程受物料少,整体工艺节能显著,产能不受设备体量限制;产品氧含量为零,具有纯度优势,产品形态指标依工艺参数可调;原材料在发生催化反应时完全连续,每一片石墨烯粉体的反应条件都完全相同,因此产品均一性极高。据了解,目前国内外可量产的石墨烯生产工艺绝大部分为氧化还原法。这种方法首先要用强酸类的氧化剂剥离石墨,再用强还原剂还原中和,最后用纯净水水洗提纯。通过这种方式生产一吨石墨烯,要使用近百吨的强酸、强还原剂与纯净水,还会造成氧离子残留,影响石墨烯粉体的品质。但是大同墨西哥科技有限责任公司采用的干式物理催化法避免这些问题。图为大同墨西哥生产的石墨烯粉体。

科技创新为企业赋能

大同市英莱壳润滑油有限责任公司成立于2004年7月,是一家集车用润滑油、工业润滑油、防冻液等产品研发、生产、销售为一体的高科技企业。



业。公司配备了精湛的技术团队、先进的生产设备和一流的管理队伍,研发了磁基强护、长效清洁分散技术,产品选用优质基础油、美国雅富顿、韩国双龙等知名品牌的多功能复合添加剂精心配制而成,可使设备长期稳定保持最佳状态,真正有效地达到节能减排、降低磨损,大幅度提高设备的大修期限和使用寿命。企业现已通过ISO9001、ISO14001等国内外权威认证,2016年荣获山西省著名商标荣誉,油品通过大众、奔驰、康明斯三重权威认证,拥有“工序间水基防锈液”、“防锈乳化油”、“水基切削冷却液”等多项发明专利,并荣获润滑油研究院、中国润滑油品牌峰会颁发的“创新品牌”、“中国润滑油企业100强”等多项殊荣。图为公司生产的润滑油产品。

陕汽大同抢抓“开门红”

一年春作首,万事勤为先。新年刚过,陕汽大同专用汽车有限公司围绕集团“四新引领、双轮驱动、目标导向、实现超越”的工作要求,迅速响应,积极组织,各生产单元抢时间、抓效率,吹响大干“集结号”,开足马力投入到紧张的生产之中,奋力拼搏抢抓开门红。尽管今冬气温屡创新低,但广大一线员工用饱满的工作热情驱散严寒,掀起冬日里的大干热潮。

2020年,公司一手抓底盘生产上量,一手抓专用车转型突破,牢记“一天当作两天半,撸起袖子加油干”的铮铮誓言,内抓管理,外拓市场,团结一致,顽强拼搏,披星戴月、爬坡过坎,成功克服疫情带来的不利影响,用汗水浇灌收获,以实干笃定前行,全年重型专用汽车产销突破20000辆,图为公司总装分厂装配车间,作为生产主力军,大家以饱满的热情投入到工作当中,现场解决疑难杂症,助力装配单元提速增效。

