

总书记和人民心贴心

“中国粮食！中国饭碗！”

新华社记者

清晨时分，北大荒集团七星农场有限公司第三管理区农机副主任陆向导来到稻田旁，指导种植户检修农业机械，为即将开启的忙碌做准备。

七星农场万亩大地号一望无垠，恰似一块金灿灿的“巨型地毯”，陆向导不禁想起四年前，习近平总书记曾在这里深情地说：“这个地方看不够，以后有机会还要再来。”

2018年9月25日，第一个中国农民丰收节刚过，习近平总书记来到黑龙江农垦建三江管理局考察调研。他步入正在收割的地块，察看水稻收获情况。看到总书记来了，收割机驾驶员们下车围拢过来，向总书记问好。

习近平总书记和大家亲切交谈的情形，陆向导仍历历在目：“我们唠的都是家常，收成、粮食价格、家庭收入还有子女就业，总书记样样关心。他称赞我们农场的机械化、信息化、智能化发展

很了不起，作为第三代北大荒人，我感到特别光荣！”

从亘古荒原到中国最大商品粮基地，为解决中国人温饱问题作出巨大贡献的北大荒，挥别了“早起三点半，归来星满天，啃着冰冻馍，雪花汤就饭”的艰辛岁月，见证了科技发展最快、农业成果最多、职工最受益的新时代。

“以前觉得种地太累了，现在有了科技手段，再也不用靠天吃饭！”曾想要放弃种地的周德华现在成了示范户，一年收入超过15万元。他的身后，100亩无人农机智能管控作业试验基地已实现耕、种、管、收等主要环节无人化、智能化远程作业和管理，成为“给农业现代化插上科技的翅膀”的鲜活例证。

电动机械代替人工撒种、无人机打药代替背壶洒药，高速侧深施肥有了导航系统，农场统一进行农资配备、农时

管理、技术推广和秋粮收购……通过科技赋能，七星农场走上了优质、丰产、高效的道路，2021年实现生产总值13.85亿元，人均可支配收入达3.2万元，粮食总产14.5亿斤，“智慧农业”正在这里结出累累硕果。

“要端稳自己的饭碗，自立才能自强。”北大荒农垦集团有限公司党委书记、董事长王守聪难忘，在北大荒精准农业农机中心一楼大厅，当地出产的米油豆奶等各类农产品摆满展台，习近平总书记走近前去，双手捧起一碗大米，意味深长地说：“中国粮食！中国饭碗！”

把穗观粒，察土问技，习近平总书记始终惦记于心的粮食安全，让北大荒人备受鼓舞，深感责任重大。

作为维护国家粮食安全重要的“压舱石”，中国的饭桌上，每9碗饭就约有1碗来自黑龙江。让黑土地“增绿”，守好用好“耕地中的大熊猫”，是“大国粮

仓”的一道必答题。

七星农场与中国农业科学院、中国农业大学等科研院校合作，建设200个监测点，形成覆盖100万余亩耕地的大数据，为黑土地保护提供数据支撑；根据土壤地力分布，实施黑土地保护分级管理；根据等级制定黑土耕地保护措施，建立“田长制”工作考评制度……通过推广秸秆还田、测土配方施肥、保护性耕作等措施，这里的土壤有机质含量由2014年的4.08%提升到2021年的4.279%。

陆向导说：“土壤缺什么，我们就补什么，用更多有机肥代替化肥，像保护大熊猫一样珍惜我们的黑土地，保护我们的命根子。”

秋风送爽，稻浪滚滚。陆向导擦去汗水，语声爽朗：“我们有信心、更有底气，为中国碗装上更多更好的中国粮！”

新华社哈尔滨9月29日电（记者 陈聪 杨思琪 闫睿 孙晓宇）

国务院举行国庆招待会

（上接第一版）坚持走和平发展道路，推动建设新型国际关系，推动构建人类命运共同体。深化国际和地区合作，促进人员交流，携手应对全球性挑战，共促世界和平稳定与发展繁荣。

李克强最后说，辉煌业绩是实干创造出来的。我们要高举中国特色社会主义伟大旗帜，更加紧密地团结在以习近平总书记为核心的党中央周围，以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，凝心聚力、砥砺前行，为把我国建设成为富强民主文明和谐美丽的社会主义现代化强国、实现中华民族伟大复兴的中国梦而努力奋斗！

在欢快的乐曲声中，中外宾朋举杯共贺新中国成立73周年，同祝中国繁荣富强，人民幸福安康，中国人民和世界各国人民友谊长存。

中共中央政治局常委、国务院副总理韩正主持招待会。

出席招待会的还有：在京的中共中央政治局委员、中央书记处书记、全国人大常委会副委员长、国务院副总理、国务委员、国家监察委员会主任、最高人民法院院长、最高人民检察院检察长、全国政协副主席和从领导职务上退下来的同志，以及中央军委委员、曾担任中央军委委员的同志。

中央党政军群有关部门负责人，各民主党派、全国工商联负责人和无党派人士代表，北京市负责人，功勋荣誉获得者代表，北京2022年冬奥会、冬残奥会中国体育代表团代表，全国劳动模范和先进人物代表，为民族地区稳定、发展、团结作出重要贡献的少数民族代表人士，在京的部分香港特区人士、澳门特区人士、台湾同胞和华侨、华人代表，各国驻华使节、各国国际组织驻华代表、部分外国专家也出席了招待会。



大美长江为经济社会发展添翼

这是2022年9月23日拍摄的上海洋山港集装箱码头（无人机照片）。

长江发源于青藏高原，全长约6300公里，是我国第一大河流，与黄河一起并称为中华民族的母亲河。近年来，长江经济带沿江省市全面贯彻新发展理念，一幅生态优美、产业兴旺、文化昌盛的画卷正沿着长江徐徐展开。

新华社记者 丁汀摄

江河奔腾看中国

二十大代表风采

洪家光：以匠心铸“机”心

新华社记者 于也童 翟啸山

早上7点半，上班时间还没到。中国航发沈阳黎明航空发动机有限责任公司厂房里，党的二十大代表、高级技师洪家光已经熟练地启动各项设备，开始了新一天的工作。

1979年出生的洪家光身材精瘦、身姿挺拔，虽然戴一副半框眼镜，镜片后的双眼仍然炯炯有神。他常年身穿工作服，工友们笑称那是洪家光的“第二层皮肤”，在这层“皮肤”下面，是洪家光为航空发动机研制专用工具所倾注的心血，是一颗为铸就中国“机”心而跳动的匠心。

“大国工匠的匠心连着共产党员的初心，要求我在日常工作中精益求精、攻坚克难时敢于创新、培养新人时保持耐心。”洪家光说。

航空发动机被称为航空器的“心脏”。一台航空发动机的零部件数以万计，是不折不扣的高精尖设备。洪家光的工作是为这些精密的航空发动

机零部件研制专用工装工具。从业20多年，凭着一股不服输的劲头，洪家光先后完成200多项工装工具技术革新，解决340余项难题，练就了过硬的加工技能。

洪家光常说，他的成长得益于前辈工匠的言传身教。他给记者讲了这样一个小故事：刚上班第二年的洪家光发现，有40多年工龄的老师傅张凤义喜欢天天穿个白汗衫来上班，下班后一看，衬衫上连个污渍都没留下。“张师傅说，造发动机零部件时，哪怕是比头发丝还细的东西掉进去，后果都可能会非常危险。严谨，是我们必须要遵循的铁则。”

洪家光大受触动。此后，他坚持每天擦拭车床三遍，切削碎屑必定清理得干干净净，衣着服装也拾掇得整洁利索，时时处处，一丝不苟。

洪家光保持共产党员本色，面对提高工具加工精度的技术攻坚，他主

动请缨，冲锋在前。当时的车床无法满足加工要求，他便开始一项项改进，减小托盘与操作台的间隙，改造传动机构中齿轮间咬合的紧密程度；原有的刀台抗震性不强，他就重做刀台；小托盘与下面的托盘有间隙，洪家光就想办法将小托盘固定……

全国优秀共产党员、全国劳动模范、国家科学技术进步二等奖、全国创新争先奖状、全国五一劳动奖章……荣誉满身的洪家光有机会选择更安逸的工作岗位，但他却始终坚持奋战在生产第一线。“老一辈航天人的党性与匠心点亮了我，作为一名党员，我有责任把这份光和热传承下去。”

2015年，以洪家光名字命名的洪家光技能大师工作站正式成立。2018年，工作站成为国家级技能大师工作室，目前有成员16人。近几年，这个团队已经解决了百余项生产难

题，完成了84项技术攻关项目，越来越多志同道合的后辈汇聚到他身边，以他为师。

为了让工作室更好地发挥“传帮带、提技能”的作用，2021年，洪家光带领团队主动承接了研制敏捷工装调试平台项目。

为了弥补缺少实际研制经验的不足，团队请教了众多专家学者，查阅了大量文献资料。历时一年，他们终于不负众望，成功研发生产出功能更加综合全面的敏捷工装调试平台。

“此前厂里没有自己的敏捷工装调试平台，我们只能把设备带到其他单位去改进、调试，费时又费力。现在我们成功将调试时间从2至3小时缩短到30分钟。”洪家光说。

当选党的二十大代表后，洪家光对自己的要求更加严格了。他说：“这对我来说是荣誉更是责任。作为党代表，我会把大家的期盼带到会上。作为党员航发人，我要始终不忘初心、以匠心铸‘机’心，以恒心铸重器，展现新时代航发人科技报国的使命担当。”

新华社沈阳9月28日电

刘伯鸣：打铁人，更是“铁打的”人

新华社记者 魏弘毅

32年前，年轻的刘伯鸣走进中国一重集团有限公司的厂房；如今，已是中国一重集团有限公司中国第一重型机械股份公司铸锻钢事业部水压机锻造厂副厂长的刘伯鸣，依然奋战在厂房里的国产1.5万吨水压机前。

32年，他只做了一件事：和团队专心打造大国重器。

在他师傅范友国眼里，“伯鸣是个急性子，肯钻研，天生就是个‘打铁人’”；他的徒弟张欣宇说，师傅“胆大心细”，毫无保留地把知识传授给青年职工。

记者日前走进中国一重水压机锻造厂的厂房采访，刘伯鸣正在指挥操作手通过水压机把烫得发红的巨大钢锭塑成轴、辊、筒等各类锻件，这些锻件将被应用到核电、石油、化工等重大国计民生领域。水压机每一次锻压的时间、强度、角度，都分毫不差。

就在这间厂房，刘伯鸣带领团队突破外国技术封锁，为中国核电锻件制造擦亮了招牌。

核电锻件是核电机组建设的关键部件。彼时，核电锻件制造是世界范围内绝对的高精尖科技，也是我国急缺的关键技术。

“造出来，我们不仅能突破封锁，更能降低成本，赢得广大的市场！”刘伯鸣和工友们立志要为撑起中国制造业脊梁贡献自己的力量。

作为支撑国家重要核电项目的关键部件，核电锻件吨位大、质量要求高，制造工序相当复杂，从冶炼、锻造、热处理到机加工、无损检测、性能检验……每一个环节出了问题都将前功尽弃。

刘伯鸣带着十几个人吃住在工作单位，进行夜以继日的技术攻关。在水压机锻造厂车间里，加热带内最高温

度可达1250摄氏度。高温炙烤下，刘伯鸣常常大汗淋漓，有一天下班他发现当天体重减了好几斤。

揉着面团反复模拟锻件形状、深夜两三点打电话和技术人员讨论模拟结果、反复计算板坯厚度和直径……刘伯鸣“着了魔”，在火花和热浪的“陪伴”下修炼着“铁上绣花”的功夫。

终于，当重锤最后一次落下，硕大的锤头精确地控制着锻件的每一丝形变，核电锻件一次锻造成功！刘伯鸣和工友们首创了同步变形技术，填补了国内行业空白。

随之而来的，是一段凯歌频传的日子。世界最大715吨百万千瓦整锻低压转子、“华龙一号”主泵泵壳锻件、三代核电蒸汽发生器水室封头……伴随着一项项成果产生，刘伯鸣团队也探索出了刘伯鸣不同步走步法、关键

点控制法等核电锻件制造技术，保证锻件制造一次合格。

近年来，刘伯鸣团队已设计创新课题86项，研究成果为中国一重降本增效2亿元以上。中国一重制造的锻件远销国内外，锻件制造水平迈向世界前列。

2020年全国劳动模范、2019年“大国工匠年度人物”荣誉称号、第五批全国岗位学雷锋标兵……这些年，荣誉纷至沓来。刘伯鸣说，培养接续奋斗的大国工匠，是他的迫切心愿。现在，“刘伯鸣技能大师工作室”会定期开展业务研讨，“传帮带”蔚然成风。

“创新无处不在，只要用心去观察，用心去琢磨，就没有什么咱攻克不了的东西！”接受完采访，刘伯鸣又重新迈进重锤起落、铁臂穿梭的厂房。那里记录着他的创新与坚守，也见证着中国装备制造业发展壮大的火热年华。

刘伯鸣，是共产党员，是打铁的人，更是“铁打的人”。

新华社哈尔滨9月29日电

集中精力扑灭燃点 尽快实现清零见底

（上接第一版）以最快速度找准密接、次密接、时空伴随者等风险人员，努力在最短时间斩断疫情传播链条。要强化社会面管控，继续开展区域核酸检测，优化核酸检测策略，加密核酸检测频次，确保把风险隐患全部筛出来、及时管控住。要加强隔离点规范化管理，严格落实“三区两通道”、闭环管理等要求，严防交叉感染和疫情外溢。要在严格执行相关管控措施的基础上，关心关注群众基本生活保障，打通从小区到医院的绿色就医通道，切实满足群众正常就医需求。

张强强调，要在高效精准抓好应急处置的同时，严格落实各项常态化防控措施。要抓实抓好外防输入工作，严格执行“第一时间、第一落点”管控、“落地核酸+

点对点转运+精准赋码”和每日两次推送疫情重点地区清单等制度化规程，持续提升有关交通场站“落地检”质效，筑牢外防输入防线。要严防疫情外溢风险，加强源头风险管控，从严格落实属地管理责任，严格高速卡口和服务区等管理，坚决防止风险外溢。要加强防控能力建设，加大投入力度，配齐防控力量，加快推进方舱医院改造建设进度，强化集中隔离场所的达标储备，积极做好防疫及生活物资储备，不断提升我市疫情防控能力和水平。要指导高校精准落实防疫措施，做好服务保障和学生思想工作，及时防范化解风险隐患，确保校园安全稳定。

会议以视频会议方式召开，各县（区）设分会场。

我市通报新冠肺炎疫情防控最新情况

（上接第一版）截至9月30日12时，共排查出9月29日、30日新增3例阳性感染者的密接72人，已全部集中隔离，密接的密接241人，已全部居家隔离。

9月28日16时，我市在平城区、云冈区、云州区、新荣区和阳高县启动了区域核酸检测，共设采样台1952个。第一轮核酸筛查共采样162.1万人，结果均为阴性。第二轮核酸筛查共采样162.5万人，截至9月30日13时，已出结果156万人，结果均为阴性，其余结果待出。

此外，我市全面加强社会面管控，从即日起，调整云州区、阳高县公共场所查验核酸检测阴性证明时间，由原来的5日内改为3日内。全市加密快递外

卖、旅游景区、交通运输等工作人员核酸检测频次，每2日1次核酸检测。所有入同货车司机及同乘人员在完成落地核酸检测基础上，入同后连续5日每日1次核酸检测，之后进入常态化疫情防控。下一步，我市将进一步提高流调溯源、核酸检测、隔离转运、医疗救治、社区管控等防控工作的速度和质量，坚决打赢疫情防控阻击战。

王海东提醒，请市民当好自己健康“第一责任人”，做好个人防护，科学佩戴口罩，自觉遵守疫情防控相关规定，做好常态化核酸检测，保持社交距离，避免人员聚集，严防交叉感染，共同筑牢疫情防控防线。

遗失声明

●大同市南郊区玉祥苑玉石商行不慎遗失营业执照正本、副本，统一社会信用代码为92140211MA0JK1T945，声明作废。

●王万宝不慎遗失嘉乐园小区8-3-13号房的房款发票，发票号为00662054，金额为32050元，声明作废。

遗失声明

产权单位：大同市阳光嘉业房地产开发有限责任公司，不慎将位于浑源县恒山北路东侧、县医院北侧凯德世家三号院的不动产权证，产权证号：晋(2017)浑源县不动产第0000082号遗失，面积为42660.56平方米，特此声明。

过户声明

购买车辆晋B39N69的车主，请于见报之日起15日内与原车主王志美联系(电话：13653429649)，到交警队车管所办理车辆过户手续，逾期不办理者，承担相应的法律责任，特此声明。

遗失声明

产权人：王育民，不慎将位于北辰花园22-1-13号房的房本，房本租赁号为123642遗失，面积为59.08平方米，特此声明。