



今年是中华人民共和国成立75周年,是大同市转型“四步走”战略第一步目标的实现之年,也是中车大同电力机车有限公司(简称:中车大同公司)建企70周年。新中国成立以来,大同市与共和国同呼吸、共命运,发生了翻天覆地的变化。特别是党的十八大以来,大同市在推进“融入京津冀、打造桥头堡”重大战略和实现“奋斗两个五年、跨入第一方阵”总目标中深耕“四大赛道”,各领域取得历史性成就。作为新中国建设的第一家大型铁路机车企业,“大同机车”始终听党话、跟党走,承担着党和国家赋予的光荣使命,是引领大同市装备制造业发展的“火车头”。一代代同车人心怀“国之大事”,弘扬前进精神,矢志不渝、接续奋斗,在我国经济社会发展、轨道交通装备发展史上留下了浓墨重彩的一笔,也为大同市装备制造业高质量发展作出了积极贡献。

党的十八大以来,中车大同公司坚定不移以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,全面贯彻落实习近平总书记视察山西和中国中车时的重要讲话重要指示,将殷殷嘱托转化为增强核心功能、提高核心竞争力、提升发展质量的实际行动,努力在中国式现代化大同实践中贡献同车力量。中车大同公司获评全国文明单位、全国安全文化建设示范企业,山西省功勋企业、优秀企业,两次获得大同市“工业振兴”政府奖……一份份令人欣喜的成绩单,展示了企业高质量发展的“成色”。



勇当拉动中国式现代化的“火车头”

——中车大同公司建企70周年高质量发展巡礼

本报记者 孙鑫

党建引领 擘画高质量发展新蓝图



坚持党的领导,加强党的建设,是国有企业的“根”和“魂”,是我国企业的光荣传统和独特优势。

党的十八大以来,中车大同公司党委把坚定拥护“两个确立”、坚决做到“两个维护”作为最高政治原则和根本政治责任,坚持以党的政治建设为统领,坚持不懈用习近平新时代中国特色社会主义思想凝心铸魂,不断提高政治判断力、政治领悟力、政治执行力。

中车大同公司党委坚持文化兴企,实施企业文化赋能工程,传承“前进精神”,澎湃着昂扬的奋进力量。实施基层党建提质增效

“七抓”工程,持续凝练“前进聚力”党建品牌。同时,与客户党委构建党建共建合作典范,实现资源共享、互相促进。始终坚持党要管党、全面从严治党,积极落实“九大监督”工作布局,构建“多位一体”大监督体系,持续打造特色纪律品牌。

中车大同公司工会扎实开展“六送三关注”,实施精准帮扶工程,倾力打造职工新小家,员工的幸福感和归属感明显增强。公司团委实施“四大行动”,不断深化“青”字号品牌建设,激发青年员工活力。

强化管理 彰显高质量发展新成效

管理是企业永恒的主题。中车大同公司始终将加强企业管理作为发展的动力源泉。尤其是近年来,公司围绕管理提升、强基工程以及标杆创建等方面,以提升经营品质、效率、效益为根本,加速推动管理改革创新,着力打造具有公司特色的经营管理模式。

中车大同公司深化实施“三大提升工程”,建设“七大管理平台”,形成以“精益、指标”为鲜明特征的运营管理模式,荣获中车对标世界一流管理提升优秀企业。

同时,强化企业创新成果管理,涌现出一批优秀成果,《基于“五力”提升的企业高质量发展实践》获中车第八届管理创新成果

一等奖,《以国有资产保值增值为目标的企业价值创造体系建设》获山西省第十届管理创新成果一等奖。

安全、质量是企业发展的根基。中车大同公司持续推动安全文化落地生根,目前,已连续安全生产超过5000天。全面落实ISO TS22163质量管理体系和“中车Q”质量标准体系,取得质量管理体系银牌认证,荣获第三届“山西省质量奖”。HXD2型电力机车入选首批“山西精品”。

推行精益制造、深化精益管理、打造精益企业,中车大同公司于2024年3月成功晋级中车精益管理一级企业。



人才强企 打造高质量发展新高地

致天下之治者在人才,致企业之治者更在人才。

中车大同公司党委始终坚持党管干部、党管人才原则,深入实施人才强企战略,完善人才引进、培养、使用、合理流动的工作机制,有效激发干部人才队伍干事创业激情。

该公司党委深入开展“五强”领导班子建设专项行动,多维度强化领导班子的综合素质,持续提升“七种能力”“八项本领”,推动公司高质量发展。同时,深化人才队伍建设专项行动,深入实施“前进英才”工程,切实把人才“第一资源”转化为“第一生产力”和“第一动力”。

公司有效落实技能等级认定双备案制度,技术工人技能等级结构持续改善。建立的1个国家级技能大师工作室、6个省级技能大师和劳模创新工作室、2个“中国中车金蓝领和劳模创新工作室”是“人才孵化器”。在世界未来技能大赛、“嘉克杯”国际焊接大赛等国际赛事和全国行业职业技能竞赛中,9人次获得大赛一等奖,38人次取得名次。

厚重的“人才账本”,夯实公司创新的根基。截至目前,该公司形成涵盖1名中车科学家、5名首席专家、29名资深专家、114名中车级专家的核心人才队伍。享受国务院政府特殊津贴专家7人,全国技术能手8人,获得詹天佑、茅以升铁道科学技术奖6名……人才辈出,创新实干在企业蔚然成风。

科技创新 跑出高质量发展新速度

科技自立自强是国家强盛之基、安全之要。

中车大同公司始终把科技创新作为引领企业发展的第一动力,以科技创新塑造企业发展新动能,在高水平科技自立自强上展现新作为。

近10年来,中车大同公司累计申请专利332项,主持和参与起草国内外及行业技术标准70余项,实施科研项目300余项,获得省部级以上科学技术奖22项。该公司参与完成的“重载列车与轨道相互作用安全保障关键技术及工程应用”项目,获得2019年度国家科技进步奖二等奖。国家

级技术中心、山西省电力机车工程技术研究中心、中车网侧高压电器研发中心落户企业……创新的激情在科技工作者中奔腾,创新的成果在祖国大地转化。

中车大同公司深耕大同市科技(先进制造业)赛道,紧抓科技创新这把“金钥匙”,按照“探索一代、预研一代、研制一代、装备一代”的产品研发路线,持续推动技术迭代和产品升级。

重载技术实现突破。中车大同完成技术提升HXD2型机车研制,批量投入运行,进一步巩固了企业在重载货运领域的地位。

永磁直驱技术领先。该公司下线我国首台拥有自主知识产权的永磁直驱大功率交流传动客运电力机车,持续开展永磁直驱技术在货运机车上的研究,进一步推进永磁直驱技术发展和市场化应用。

新能源技术示范。中车大同公司积极培育新能源轨道交通装备产业,发展新质生产力,形成涵盖纯电、氢一电、内燃机车改造的技术平台,搭建了丰富的新能源机车产品谱系。

矿山装备技术逐步成熟。该公司将成熟的轨道交通技术运用于矿山装备,持续推动大部件国产化进程,形成100吨级、200吨级、300吨级、高原型矿车车型,落成发布我国首个全套电气化公路及矿山运输系统示范项目,牵引公路和矿山运输加速驶入“绿色高地”。



产业升级 开创高质量发展新局面



国有企业是建设现代化产业体系的主力军。

2023年9月27日,中车大同公司“链主”企业供应商联盟成立,搭建“政府—企业—联盟”模式,提升高端装备制造产业链整体规模、质量和效率。

2024年6月19日,中车大同公司首批CR240EG高原型电传动矿用自卸车在西藏拉萨正式交付,矿山装备业务取得重大突破。

2024年8月22日,中车大同公司签约国内首条商用电气化公路项目,电气化公路及矿山运输系统向市场迈出关键一步。

中车大同公司围绕传统产业升级、发展战新兴产业、布局未来产业三个层面,加强顶层布局,加快发展新质生产力。同时,紧密围绕中车“一核两商一流”战略定位和“一核三极多点”业务结构,聚焦“七个新突破”战略部署,锚定“双赛道双集群”产业发展新

格局,深入构筑“一体两翼一支柱”产业布局,积极打造新造、运维、检修、配件、服务“五位一体”的全链条优势,从全生命周期服务的角度,提升“产品+”“系统+”能力,助力加快建设自主可控、安全可靠、竞争力强的现代化产业体系。

“链主”企业是产业升级的引领者。作为山西省高端装备制造产业链“链主”企业和中车轨道交通装备现代产业链“链长”,中车大同公司充分发挥龙头带动作用,协同链上企业、高校院所开展新能源机车、属地化检修、高校科研、物资采购等合作项目,不断丰富联盟内涵,打造“共赢链”。中车大同公司获评2023年山西省重点产业链“优秀链主企业”,成为6家优秀链主企业之一。

中车大同公司加速推进产业数字化工程,运用新技术改造提升传统产业,推动产业高端化、智能化、绿色化,获评山西省智能制造示范企业、国家智能制造示范工厂。



七十载栉风沐雨,九万里风鹏正举;不忘来时路,奋进再出发。中车大同公司正以充满斗志的精神面貌,在追赶时光中踔厉奋发、勇毅前行,在建设令人自豪高质量发展新同车的征程上昂首前行,奋力谱写中国式现代化同车实践的华彩乐章。