

推动全场景电动化 共建重卡换电新生态

# 新一代重卡换电生态发布活动在同举行

胡希捷曾毓群李平等出席 卢东亮致辞 张鹏飞郭丙福张翔李志松张强刘俊义出席

本报讯（记者 李雪峰）5月18日，由山西省能源局、山西省工信厅、山西省交通运输厅、大同市人民政府指导，中国交通运输协会与宁德时代联合主办的新一代重卡换电生态发布活动在大同举行，来自交通运输、金融保险、机构院所等行业、领域的专家学者及相关企业代表齐聚一堂，共同探寻重卡新能源化的破局之道，绘制重卡换电生态的全新蓝图，见证电动重卡换电项目的在同落地，对于大同乃至山西深化能源革命、推动转型发展，助力全国绿色低碳交通运输体系构建，实现“双碳”目标具有重要意义。

原交通部副部长、交通运输部老交通智库主任胡希捷，交通运输部运输服务司副司长管翊，工信部装备工业发展中心副主任姚振智，中国交通运输协会副会长、原总后军交部副部长、国家交通战备办公室常务副主任姜锐刚，交通运输部公路科学研究院副院长汪水银，交通运输部原总工程师周伟等应邀出席。

宁德时代创始人、董事长、CEO曾毓群，宁德时代联合创始人、副董事长李平等出席活动。

省委常委、常务副省长卢东亮致辞。省政府副秘书长张鹏飞、省交通运输厅厅长郭丙福、省能源局局长张翔、省工信厅一级巡视员李志松及我省各有关厅局、省属重点国有企业的

负责同志和宁德时代全国合作伙伴出席活动。

市委书记张强，市委副书记、市长刘俊义，市领导翟永清、宁文鑫、高新文、李东升及我市有关部门负责同志出席活动。

近年来，我省深入贯彻落实习近平总书记对山西工作的重要讲话重要指示精神，持续深化能源革命综合改革试点，着力构建现代化产业体系和新型能源体系，加快培育发展新质生产力，高质量发展和全方位转型迈出坚实步伐。宁德时代作为全球动力电池行业的领军企业，加快新能源产业生态布局，取得了令人瞩目的技术创新和产业发展成就。宁德时代与山西长期保持着良好合作关系，企地共同制定发布国内首个底盘式换电站建设的地方标准，2024年5月，与陕汽大同等企业合作研制的底部换电重卡在大同成功下线，换电站建设、储能新业态等也取得积极进展。

卢东亮在致辞中代表山西省委、省政府向活动的成功举办表示祝贺，向长期以来关心支持山西发展的社会各界朋友表示感谢。他指出，山西将以此次活动发布活动为契机，与宁德时代开启新的合作篇章，创建新能源一体化应用标杆，加速重卡电动化及换电产业发展，为全省加快经济社会全面绿色转型注入新的强劲动力。大同市要带头落实

省政府与宁德时代的合作协议，强化工作协调，完善要素保障，全力推动各类合作项目落地实施，打造地企合作典范。希望宁德时代充分发挥行业龙头作用，进一步深化与山西的战略合作，加快在晋技术创新和产业布局，助力山西转型发展。

管昭在讲话中指出，探讨新一代重卡换电生态的发展，对推进交通基础设施网与能源网融合发展，加快形成绿色低碳交通运输方式，推动交通物流业降本提质增效具有重要意义。下一步，交通运输部将认真落实十部委关于推动交通运输与能源融合发展的指导意见，打造近零排放运输通道样板，指导各地以优势场景、干线货运线路等为依托，稳步开展电动重卡车电分离模式和新能源重卡运输试点示范，积极探索新能源重卡应用的新场景新模式。

曾毓群在演讲中说，推动重卡电动化、构建绿色交通新生态，是宁德时代与山西省、大同市的共同愿景，我们将在省、市大力支持下，依托山西大同绿色能源优势，加快基础设施建设和换电站网布局，相信这片承载着千年文化的福地将成为重卡换电产业腾飞的沃土。他提出，在零碳转型和物流降本的双重挑战和机遇下，未来3年重卡行业将迎来爆发式增长，实现50%的电动化率，并现场发布了75#标准化换电块以及该产品三大核心优势。

# 中共中央国务院印发《党政机关厉行节约反对浪费条例》

新华社北京5月18日电 近日，中共中央、国务院印发了修订后的《党政机关厉行节约反对浪费条例》（以下简称《条例》），并发出通知，要求各地区各部门认真遵照执行。

通知指出，《条例》修订坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，坚持目标导向和问题导向相结合，与时俱进完善党政机关经费管理、国内差

旅、因公临时出国（境）、公务接待、公务用车、会议活动、办公用房、资源节约等规定，强化厉行勤俭节约、反对铺张浪费责任落实，进一步拧紧党政机关带头过紧日子的制度螺栓，对于深入贯彻中央八项规定精神、持续深化纠治“四风”具有重要意义。

通知要求，各地区各部门要从作风建设的形象、关系人心向背、关系

党和国家事业成败的政治高度，认真抓好《条例》的学习宣传贯彻，推动各级党政机关及其工作人员深刻领会《条例》精神，坚决落实《条例》各项规定，扎实推进节约型机关建设，在全社会进一步营造浪费可耻、节约光荣的浓厚氛围。各地区各部门在执行《条例》中的重要情况和

建议，要及时报告党中央、国务院。  
《条例》全文刊3版

## “大同制造”亮相 新一代重卡换电生态发布活动

本报讯（记者 张彩峰）5月18日，由中国交通运输协会与宁德时代联合主办的新一代重卡换电生态发布活动在市美术馆举行，在会场外，由陕汽大同专用汽车有限公司生产的80辆身披“青碧铠甲”的底部换电重卡列阵以待，惊艳亮相，吸引了诸多参会嘉宾驻足询问。

“底部换电重卡是陕汽大同专用汽车有限公司针对煤炭运输场景全新正向研发的新一代产品，搭载了宁德时代513kWh电池，采用上海厚重、盘毂动力共同研发的集成式电驱桥系统，续航里程超350公里。同时，还用结构拓扑优化及新材料，整车自重11吨以内，为行业最轻，具有超长续航、超轻自重、超低能耗、超级安全等特点，在技术上达到了国内领先水平。”该公司副总经理李鸿向记者介绍了这一款产品。

陕汽大同专用汽车有限公司成立于2011年，10多年来，该公司依托陕汽集团先进技术优势，立足大同、服务山西、辐射京津冀内蒙古，持续深耕科技

（先进制造业）赛道，紧抓新能源发展机遇，以新能源重卡重塑绿色物流，以新模式、新业态、新产品、新技术助力能源革命综合改革试点推进，推出了6.2米轻量化自卸车、110T宽体自卸车等拳头产品。2024年5月，该公司成功下线山西省内首辆底部换电重卡，标志着企业的新能源转型发展迈出坚实步伐。

“此次活动通过行业前沿技术与创新成果的集中展示，推动产业链上下游企业的深度协同，全面赋能新能源重卡产业的高质量发展，我们希望通过此次活动为契机，推动产品走出大同、走出山西、走向全国，”提及未来，李鸿信心满满，“公司将积极响应国家、省、市利好政策，联合行业头部企业，通过晋创谷、大同这一创新驱动平台，持续推进新能源商用车的研发升级和推广使用，以最可靠的产品质量、最先进的技术水平、最完善的配套服务，全力推动我市新能源换电重卡产业发展，为全市商用车互通互换生态建设贡献陕汽大同力量。”

推动高质量发展 深化全方位转型

## 探寻“国家级绿色工厂”的发展密码 ——走进大同日立能源牵引变压器有限公司

本报记者 纪元元

近日，记者走进“国家级绿色工厂”大同日立能源牵引变压器有限公司，厂区行道树的枝头吐出新绿，各种花卉竞相开放，偶尔还能听到几声虫鸣鸟叫，传统机械制造可能出现的污染难觅踪迹，生产噪声微乎其微。

绿色发展是高质量发展的底色。作为一家牵引变压器制造企业，如何赫然出现在工业和信息化部发布的2024年度绿色制造名单上？

获评绿色工厂，不仅靠外表的“高颜值”，更重要的是内在的“含绿量”。

据了解，大同日立能源是日立能源和中车大同电力机车有限公司于2005年组建的一家合资企业，其主导产品牵引变压器是轨道交通高端装备的核心部件，“公司致力于通过加强能源体系建设、升级绿色产线、研发绿色产品等，最大程度提升生产和研发过程中的绿色化程度。让这座‘绿色工厂’不负绿水青山，以实际行动交出高质量发展的优秀答卷。”该公司总经理王东海说。

能源体系建设  
为绿色发展“保驾护航”

置身于大同日立能源的生产车间，既没有机械操作的轰鸣声，也没有印象中的机油等刺激味道，工人们戴着安全帽忙碌在各自的工位上，整个环境显得和谐而有序。

“能源体系建设是推动节能环保的关键力量，是绿色工厂的核心部分。从厂房设计、照明系统、节水系统，到制造生产线，再到焊烟除尘设备，大同日立能源整个厂区最大限度地采用了绿色化生产方式。在能源消耗方面，与建设绿色工厂前相比，单位产值综合能耗降低近30%，有效控制了能源成本。”据王东海介绍，为建立完善且精细化的能源管理制度，该公司成立了专业的能源管

理团队，实时监测公司的能源消耗数据。通过对各类能源消耗数据进行科学分析，他们不断优化更新能源使用计划，最终于2023年顺利通过ISO50001:2018能源管理体系认证。

与此同时，该公司引入大量先进节能生产设备，新购一批变频空压机、升级焊烟除尘设备和真空泵等；开展了“绿色照明”行动，使车间的照明用电量下降10%，办公用电量下降50%，节能效果十分显著。此外，积极研究空气能、风能、光伏等可再生能源在工厂中的应用可能性，尽力提升能源的有效利用率，减少能源的投入，构建更加多元化、清洁化的能源结构。

创新生产工艺  
为绿色发展“蓄力赋能”

除了能源体系建设，大同日立能源还积极把绿色生产工艺应用到产品创新上，通过优化设计、工艺以及采用新型材料等措施，以减少能源消耗，提高能源利用效率。

牵引变压器是铁路车辆的核心部件。“在产品的设计阶段，我们秉承轻量化、高效降噪、安全可靠、持久稳定、低寿命周期成本的设计理念，不断推出新技术，实现了牵引变压器紧凑化、轻量化，使变压器能效从技术引进时期的95%逐步提高到96%，个别项目提高到97%。”据该公司技术工程部经理郭佳奇介绍，公司产品广泛应用于中国全系列高速动车组、城际动车组和HXD2全系列大功率电力机车上，同时配合主机厂为马来西亚机场快轨城际动车组、白俄罗斯Ⅰ型和Ⅱ型货运机车提供牵引变压器，并持续为各主机厂投标海外项目提供牵引变压器方案。

在这座“绿色工厂”里，不仅能让人感受到大自然的美丽与和谐，更见证了企业发展的生机与活力。

展示前沿创新成果 引领未来产业风向

## 100辆新能源重卡集中亮相



新一代重卡换电生态发布活动与会嘉宾在重卡展示区参观。

本报记者 张占兵 张燕伟摄

本报讯（记者 张彩峰）5月18日，由中国交通运输协会与宁德时代联合主办的新一代重卡换电生态发布活动在市美术馆举行，记者在会场外看

到，100辆搭载宁德时代新能源科技股份有限公司动力电池的新能源重卡汽车集中亮相，全方位展示行业前沿技术成果与发展趋势。

采用宁德时代513kWh底部换充一

发展新质生产力 深化全方位转型

## 用科技“点石成金”的创新先锋

——记市煤炭清洁高效利用研究所刘志成

本报记者 纪元元

在市煤炭清洁高效利用研究所主试验楼控制中心，执行副所长刘志成带领团队正在认真分析试验过程中各项实时数据，通过调整运行参数，持续优化不同工况和模式下的技术方案，实现关键性突破。

“煤炭是国家能源安全的‘压舱石’，是实体经济宝贵的‘原料库’。大同作为典型的资源型城市，实现煤炭清洁高效利用是端牢能源‘饭碗’的关键。”刘志成表示，在煤炭产业转型发展中，“清洁”与“高效”是两大关键词，其中，“清洁”是绿色低碳发展的应有之义，而“高效”则秉承的是从低端到高端、从粗犷到集约、从传统到智能的发展内涵。

市煤炭清洁高效利用研究所是以中国科学院工程热物理研究所的特色和优势学科为基础，重点开展煤炭清洁高效利用以及研发成果产业转化的研发中心和产业化基地。自2017年大同煤研所筹备之初，刘志成就被委以重任，先后参与了项目选址、园区规划、科研装备建设及运行管理，转眼已近8年，大同煤研所也从基本运行期进入了创新发展期。

作为“煤灵活燃烧与热转化山西省重点实验室”主任，刘志成带领团队从晨曦微露，到夜色苍茫，8年的煤炭清洁转化利用与固废处理之路，无数的夜以继日、夙夜匪懈，共同实现了一项又一

项创新突破；建成13套大中型试验平台，并配套完善的辅机设备及测试分析仪器等科研装备，建成了煤炭清洁高效利用领域多元化中试集群；独立或参与建设国家、省部级创新平台共8个；承担国家、省、市级科研项目及企业合作项目20余项……他迎难而上、奋力攻坚，以创新思维破解技术难题，成为用科技“点石成金”的智慧先锋，先后被评为山西省委联系服务专家、大同市学术技术带头人、大同市发改委优秀共产党员、大同市委联系服务专家等，入选大同市政协十五届委员会智库成员。

“由中国科学院工程热物理研究所和大同煤研所联合开发的2000吨/年气

化细灰流化—熔融燃烧技术，已通过中国环境科学学会鉴定‘达到国际领先水平’，荣获山西煤炭产业千人智库优秀科技成果奖。”据刘志成介绍，该技术能实现气化细灰高效燃烧，碳燃烧的热量可用于供热或发电，剩余的无机组分还可作为水泥掺和料和砂浆材料等，也可进一步制取纤维棉、微晶玻璃、陶瓷等硅基产品，实现了气化细灰的资源化利用，具有很好的经济效益。与此同时，该项技术还能解决气化细灰填埋带来的环境和土壤污染问题，节省大量土地资源，实现土地的最大化利用，具有良好的社会环境效益。

刘志成表示，未来，他和团队将继续依托中国科学院工程热物理研究所技术优势和大同煤研所完善的科研、创新平台，为煤炭能源综合利用提供全方位、多层次的技术支持和公共服务，推动煤炭清洁高效利用实现绿色、高质量发展，将更多“点石成金”的故事书写在三晋大地。



5月18日，河北唐山南堡盐场的工人将收获的泰盛盐船（无人车）里。

近日，河北省唐山市曹妃甸区南堡盐场的35万亩盐田迎来春盐收获期，工人利用晴好天气加紧收获，盐田里处处繁忙景象。

新华社记者 杨世尧摄