

中共大同市委主管主办

国内统一连续出版物号: CN14-0019

2025年5月  
19 星期一

农历乙巳年  
四月廿二

今日4版  
(第17256号)

大同日报社出版

www.dtnews.cn

推动全场景电动化 共建重卡换电新生态

## 新一代重卡换电生态发布活动在同举行

胡希捷曾毓群李平等出席 卢东亮致辞 张鹏飞郭丙福张翔李志松张强刘俊义出席

本报讯 (记者 李雪峰) 5月18日,由山西省能源局、山西省工信厅、山西省交通运输厅、大同市人民政府指导,中国交通运输协会与宁德时代主办的新一代重卡换电生态发布活动在大同举行,来自交通运输、金融保险、机构院所等行业、领域的专家学者及相关企业代表齐聚一堂,共同探寻重卡新能源化的破局之道,绘制重卡换电生态的全新蓝图,见证电动重卡换电项目的在同落地,对于大同乃至山西深化能源革命、推动转型发展,助力全国绿色低碳交通运输体系构建,实现“双碳”目标具有重要意义。

原交通部副部长、交通运输部老交通智库主任胡希捷,交通运输部运输服务司副司长管昭,工信部装备工业发展中心副主任姚振智,中国交通运输协会副会长、原总后军交部副部长、国家交通战备办公室常务副主任姜锐刚,交通运输部公路科学研究院副院长汪水银,交通运输部原总工程师周伟等应邀出席。

宁德时代创始人、董事长、CEO曾毓群,宁德时代联合创始人、副董事长李平等出席活动。

省委常委、常务副省长卢东亮致辞。省政府副秘书长张鹏飞、省交通运输厅厅长郭丙福、省能源局局长张翔、省工信厅一级巡视员李志松及我省各有关厅局、省属重点国有企业的

## 展示前沿创新成果 引领未来产业风向 100辆新能源重卡集中亮相



本报讯 (记者 张彩峰) 5月18日,由交通运输协会与宁德时代联合主办的新一代重卡换电生态发布活动在市美术馆举行,记者在会场外看

到,100辆搭载宁德时代新能源科技股份有限公司动力电池的新能源重卡汽车集中亮相,全方位展示行业前沿技术成果与发展趋势。

## 用科技“点石成金”的创新先锋 ——记市煤炭清洁高效利用研究所刘志成

本报记者 纪元元

在市煤炭清洁高效利用研究所主试验楼控制中心,执行副所长刘志成带领团队正在认真分析试验过程中各项实时数据,通过调整运行参数,持续优化不同工况和模式下的技术方案,实现关键性突破。

“煤炭是国家能源安全的‘压舱石’,是实体经济宝贵的‘原料库’。大同作为典型的资源型城市,实现煤炭清洁高效利用是端牢能源‘饭碗’的关键。”刘志成表示,在煤炭产业转型发展上,“清洁”与“高效”是两大关键词,其中,“清洁”是绿色低碳发展的应有之义,而“高效”则秉承的是从低端到高端、从粗犷到集约、从传统到智能的发展内涵。

今日

白天:晴间多云,4~5级短时6级或以上西南风,最高温度31℃ 夜间:晴,最低温度8℃

项创新突破:建成13套大中型试验平台,并配套完善的辅机设备及测试分析仪器等科研装备,建成了煤炭清洁高效利用领域多元化试验集群;独立或参与建设国家、省部级创新平台共8个;承担国家、省、市级科研项目及企业合作项目20余项……他迎难而上,奋力攻坚,以创新思维破解技术难题,成为用科技“点石成金”的智慧先锋,先后被评为山西省委联系服务专家、大同市学术技术带头人、大同市发改委优秀共产党员、大同市委联系服务专家等,入选大同市政协十五届委员会智库成员。

“作为‘煤灵活燃烧与热转化山西省重点实验室’主任,刘志成带领团队从晨曦微露,到夜色苍茫,8年的煤炭清洁转化利用与固废处理之路,无数的夜以继日、夙夜匪懈,共同实现了一项又一

## 中共中央国务院印发《党政机关厉行节约反对浪费条例》

新华社北京5月18日电 近日,中共中央、国务院印发了修订后的《党政机关厉行节约反对浪费条例》(以下简称《条例》),并发出通知,要求各地区各部门认真遵照执行。

通知指出,《条例》修订坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,坚持目标导向和问题导向相结合,与时俱进完善党政机关经费管理、国内差

旅、因公临时出国(境)、公务接待、公务用车、会议活动、办公用房、资源节约等规定,强化厉行勤俭节约、反对铺张浪费责任落实,进一步拧紧党政机关带头过紧日子的制度螺栓,对于深入贯彻中央八项规定精神、持续深化纠治“四风”具有重要意义。

通知要求,各地区各部门要从作风建设关系党的形象、关系人心向背、关系

党和国家事业成败的政治高度,认真抓好《条例》的学习宣传贯彻,推动各级党政机关及其工作人员深刻领会《条例》精神,坚决落实《条例》各项规定,扎实推进节约型机关建设,在全社会进一步营造浪费可耻、节约光荣的浓厚氛围。各地区各部门在执行《条例》中的重要情况和建议,要及时报告党中央、国务院。

《条例》全文刊三版

## “大同制造”亮相

## 新一代重卡换电生态发布活动

(先进制造业)赛道,紧抓新能源发展机遇,以新能源重卡重塑绿色物流,以新模式、新业态、新产品、新技术助力能源革命综合改革试点推进,推出了6.2米轻量化自卸车、110T宽体自卸车等拳头产品。2024年5月,该公司成功下线山西省内首辆底部换电重卡,标志着企业的新能源转型发展迈出坚实步伐。

“此次活动通过行业前沿技术与创新成果的集中展示,推动产业链上下游企业的深度协同,全面赋能新能源重卡产业的高质量发展,我们希望以此次活动为契机,推动产品走出大同、走出山西、走向全国。”提及未来,李鸿信心满满,“公司将积极响应国家、省、市利好政策,联合行业头部企业,通过晋创谷·大同这一创新驱动平台,持续推进新能源商用车的研发升级和推广使用,以最可靠的产品质量、最先进的技术水平,最完善的配套服务,全力推动我市新能源换电重卡产业发展,为全市商用车互通互换生态建设贡献陕汽大同力量。”

## 推动高质量发展 深化全方位转型

## 探寻“国家级绿色工厂”的发展密码

### ——走进大同日立能源牵引变压器有限公司

本报记者 纪元元

近日,记者走进“国家级绿色工厂”大同日立能源牵引变压器有限公司,厂区行道树的枝头吐出新绿,各种花卉竞相开放,偶尔还能听到几声虫鸣鸟叫,传统机械制造可能出现的污染难觅踪迹,生产噪声微乎其微。

绿色发展是高质量发展的底色。作为一家牵引变压器制造企业,如何赫然出现在工业和信息化部发布的2024年度绿色制造名单上?

获评绿色工厂,不仅靠外表的“高颜值”,更重要的是内在的“含绿量”。

据了解,大同日立能源是日立能源和中车大同电力机车有限公司于2005年组建的一家合资企业,其主导产品牵引变压器是轨道交通高端装备的核心部件。“公司致力于通过加强能源体系建设、升级绿色产线、研发绿色产品等,最大程度提升生产和研发过程中的绿色化程度。让这座‘绿色工厂’不负绿水青山,以实际行动交出高质量发展的优秀答卷。”该公司总经理王东海说。

### 能源体系建设 为绿色发展“保驾护航”

置身于大同日立能源的生产车间,既没有机械操作的轰鸣声,也没有印象中的机油等刺激味道,工人们戴着安全帽忙碌在各自的工位上,整个环境显得和谐而有序。

“能源体系建设是推动节能环保的关键力量,是绿色工厂的核心部分。从厂房设计、照明系统、节水系统,到制造生产线,再到焊烟除尘设备,大同日立能源整个厂区最大限度地采用了绿色化生产方式。在能源消耗方面,与建设绿色工厂前相比,单位产值综合能耗降低近30%,有效控制了能源成本。”据王东海介绍,为建立完善且精细化的能源管理制度,该公司成立了专业的能源管

理团队,实时监测公司的能源消耗数据。通过对各类能源消耗数据进行科学分析,他们不断优化更新能源使用计划,最终于2023年顺利通过ISO 50001:2018能源管理体系认证。

与此同时,该公司引入大量先进节能生产设备,新购一批变频空压机、升级焊烟除尘设备和真空泵等;开展了“绿色照明”行动,使车间的照明用电量下降10%,办公用电量下降50%,节能效果十分显著。

此外,积极研究空能气、风能、光等可再生能源在工厂中的应用可能性,尽力提升能源的有效利用率,减少能源的投入,构建更加多元化、清洁化的能源结构。

### 创新生产工艺 为绿色发展“蓄力赋能”

除了能源体系建设,大同日立能源还积极把绿色生产工艺应用到产品创新上,通过优化设计、工艺以及采用新材料等措施,以减少能源消耗,提高能源利用效率。

牵引变压器是铁路车辆的核心部件。“在产品设计阶段,我们秉承轻量节能、高效降噪、安全可靠、持久稳定、低寿命周期成本的设计理念,不断推出新技术,实现了牵引变压器紧凑化、轻量化,使变压器能效从技术引进时期的95%逐步提高到96%,个别项目提高到97%。”据该公司技术工程部经理郭佳奇介绍,公司产品广泛应用于中国全系列高速动车组、城际动车组和HXD2全系列大功率电力机车上,同时配合主机厂为马来西亚机场快轨城际动车组、白俄罗斯I型和II型货运机车提供牵引变压器,并持续为各主机厂投标海外项目提供牵引变压器方案。

在这座“绿色工厂”里,不仅能让人们感受到大自然的美丽与和谐,更见证了企业发展的生机与活力。



5月18日,河北唐山南堡盐场的工人将收获的春盐装船(无人机照片)。

近日,河北省唐山市曹妃甸区南堡盐场的35万亩盐田迎来春盐收获期,工人利用晴好天气加紧收获,盐田里处处繁忙景象。

新华社记者 杨世尧

市区空气质量预报:状况,良,首要污染物PM10或O3

责编 刘俊生 孙权 杨俊峰 版式 杨张军