

在近日结束的“创赢未来”创业大赛全国总决赛上,我市获奖数量领跑全省。其中,“佛小伴IP技能兴业项目”斩获“职业技能+创业”赛道冠军,“巴什卡——永磁智能传动装备创新项目”荣获“科技成果+创业”赛道二等奖,“澜源科技高端矿山智能支护装备产业化项目”摘得“产业发展+创业”赛道三等奖。三项大奖涵盖文旅融合、硬核科技、高端制造三大领域,从文化创意的柔性力量,到硬核科技的攻坚突破,再到高端制造的产业升级,这些项目共同印证着大同从“一煤独大”到“多元并进”的转型底气。

本期报道带您探寻三项国奖背后的“大同创新密码”。

“创赢未来”全国总决赛大同斩获三项大奖

转型城市跑出创新加速度



佛小伴IP技能兴业项目

本土萌创激活指尖经济

在“创赢未来”全国总决赛中,“佛小伴IP技能兴业项目”斩获“职业技能+创业”赛道冠军。这个从大同走出的本土文创IP,凭借什么突出重围?8月4日,记者专访了项目负责人刘奇。

“我们没有简单复刻石窟文物图案,而是专注做情绪翻译与遗产活化。”刘奇介绍,项目深挖云冈石窟文化内核,将其转化为大众喜爱的佛小伴原创IP,产品超四成工序依靠手工完成,为本地上千名妇女搭建了增收渠道。

项目联动人社、妇联、残联等部门,在平城区、云冈区、云州区、左云县等地搭建社区工坊与非遗工坊,联合“云州巧婆娘”“织礼”等本土手工队伍,开展钩编、刺绣、绳编等短期标准

化培训,让广大妇女兼顾家庭与增收。刘奇介绍,企业自主完成文创设计,统一向下游工坊下发标准化手工订单,成品统一回收结算,从业者无需承担市场销路压力。目前全市已有超3000名妇女参与手工制作,居家就业妇女每月稳定增收1100至1500元。非遗项目“大同绳艺”还吸纳了残疾群体参与制作,长期合作的残疾人每月收入可达2000元,已累计培训160余名残疾人实现稳定接单。

在就业矩阵搭建上,项目吸纳50余名本地设计专业大学生入职,在全国拥有100余家合作生产供应商、间接带动上万名产业链工人,15家线下门店吸纳200余名从业人员,年底门店预计扩充

至30家,全部布局一线及新一线城市。

谈及夺冠优势,刘奇总结为三点:依托世界文化遗产云冈石窟的深厚文化底蕴,拒绝浅层图案堆砌,15人设计团队深耕文创行业9年,从2024年初创时的1个IP、3款产品,发展至如今18个IP、400余款文创,形成完整产品体系;线上线下全渠道布局;以00后创意设计师为核心、搭配海归运营人才的年轻化团队,并链接整合了大同非遗匠人资源。

目前,项目正在大同经开区规划建设供应链集散基地,集装配、质检、仓储、发货于一体,今年下半年全面落地后可直接吸纳400人就业。

本报记者 辛雅君



佛小伴部分产品展示

巴什卡——永磁智能传动装备创新项目

科创突围赋能煤城转型

山西巴什卡信息技术有限公司自主研发的“巴什卡——永磁智能传动装备创新项目”近日斩获“创赢未来”全国总决赛“科技成果+创业”赛道二等奖。该项目依托液压轴孔连接、永磁隔空传动、智能远程监控三大核心技术,逐一破解传统传动设备拆装难、寿命短、运维难、安全隐患多等行业痛点,成为我市科技成果转化、赋能传统产业升级的标杆项目。

巴什卡扎根大同国家级装备制造产业园区,是集研发、生产、销售、服务于一体的本土高端机械传动设备制造商,产品远销海内外,广泛配套煤矿、钢铁、冶金、电力、军工等领域。“能拿下国家级赛事奖项、站稳行业头部位置,底气就

来自我们自主研发的三项核心技术。”企业负责人介绍,三项核心技术多项创新填补国内空白,持续推动机械传动领域技术革新。企业目前拥有专利140余项,其中发明专利22项,配套53件作品登记证书,完成2项权威科技查新报告,技术自主可控优势突出。

谈及三大核心技术,负责人给出直观对比。液压轴孔连接技术方面,过去工矿企业检修传动部件,整套拆卸需耗时8小时,生产线长时间停机带来巨大损失。而自研液压拆装技术仅需10秒即可完成拆卸,创下行业最快纪录,每年可为煤矿、制造企业节省大量生产时间与人工成本。

永磁隔空传动技术则彻底打破传统

接触式传动模式,依靠磁场无接触传递扭矩。该装备使用寿命比传统产品提升5至8倍,运行终身免维护,大幅降低企业运维开支;设备内置自动过载保护机制,负载超标立刻启动防护,险情解除后自动复位;整体抗震性能大幅优化,运行振幅降低八成以上,完全适配煤矿井下重载、高震动的恶劣作业环境。

智能远程监控技术在同等性能参数下将自研传感器体积做到行业最小,补齐了传统设备无法远程实时监控的短板。工作人员可在线查看设备压力、震动、温度等运行数据,提前预判故障隐患,变事后抢修为事前主动防护,从源头筑牢工矿生产安全防线。

本报记者 杨显都



工人给产品做外表面处理

澜源科技高端矿山智能支护装备产业化项目

高端制造赋能产业升级



生产车间工人作业中
本版图片均由受访者提供

在近日结束的“创赢未来”全国总决赛中,山西澜源科技有限公司的“高端矿山智能支护装备产业化项目”荣获“产业发展+创业”赛道三等奖。该项目为深部矿山开采提供一站式支护解决方案,结束了本地高端支护装备长期依赖外部采购的局面,就近服务我市及全省煤矿,完善了煤机装备制造链条。

随着煤炭开采不断向深部延伸,矿井地压增大、潮湿腐蚀加剧,传统支护构件易变形锈蚀,支护失效风险上升。我省大批煤矿正在推进智能化技改,但高性能恒阻吸能支护装备过去多依赖外部采购,本地缺少规模化成

套供给。澜源科技总经理林丰文介绍,技术人员长期深入矿山一线,根据井下真实工况反复优化锚杆结构、吸能机构与防腐工艺,研发出的智能矿山支护成套装备以恒阻吸能锚杆及配套深层防腐工艺为核心,可吸收巷道围岩冲击形变能量,适配深井大变形地质环境,同时大幅提升构件使用寿命,从源头守护矿工安全。

矿山装备属重资产行业,产线建设、井下试验、工艺改良投入大、迭代周期长。公司遵循“生产一代、试验一代、研发一代”的思路,以市场收益反哺技术研发,沉心攻克一个个难关。目前,企业拥有二十余项核心专利,厂

区占地10万平方米,建成27条全自动数字化生产线,产品适配省内及全国各类深井矿山,服务煤矿技改升级。同时,产品已落地150余个海外矿山,形成国内外双循环市场格局。

该项目扎根大同,依托本地矿山场景开展产品试验迭代,直接服务煤矿深部开采与技改,提升安全保障水平,同时带动本地零部件加工、表面防腐处理等上下游配套协同发展,留住制造产能与就业岗位。从煤炭资源输出到能源装备输出,澜源科技正为大同资源型城市转型培育新质生产力、提供坚实的实体产业支撑。

本报记者 刘剑